EN
FR
DE

SPOT WELDERS

MULTIPROCESS WELDERS

TIG WELDERS

PLASMA CUTTERS

PRO SPOT

EUROPEAN CATALOGUE 2018/2019

CAR MANUFACTURER APPROVALS

ACURA

Cadillac

CHEVROLET

CHRYSLER

DODGE

FIAT

Ford

GM

GMC

HONDA

HYUNDAI

INFINITI

JAGUAR

Jeep

KIA

LAND ROVER

LEXUS

LINCOLN

MAYBACH

mazda

Mercedes-Benz

MINI

MITSUBISHI MOTORS

NISSAN

RAM

SAAB

SUBARU

SUZUKI

TESLA

TOYOTA

VOLVO

CAR MANUFACTURER APPROVALS

	i5	i4	PR-2	MWS-AL	AL-5	PR-5	DE-DA-BL	NP-3	SP-5.3	SP-355	SP-5 DP	SP-2	PR-229	SP-1	PR-205 MV	PR-205	PRT-220	PR-112
ACURA	•	•						•	•		•	•		•				
BUICK	•	•	•					•				•		•				
CADILLAC	•	•	•					•				•		•				
CHEVROLET	•	•	•					•				•		•				
CHRYSLER	•	•	•									•		•				•
DODGE	•	•	•									•		•				•
FIAT	•																	
FORD	•	•	•	•	•	•		•				•		•	•	•		•
GM	•	•										•		•				
GMC	•	•	•					•				•		•				
HONDA	•		•					•				•		•				
HYUNDAI	•	•		•	•			•	•		•	•		•				•
INFINITI	•	•		•	•	•						•		•				
JAGUAR	•								•									
JEEP	•	•	•						•		•	•		•				•
KIA	•	•		•	•			•	•		•	•		•				•
LAND ROVER	•								•									
LEXUS	•	•	•	•	•				•		•	•		•				
LINCOLN	•	•	•	•	•	•		•				•		•	•	•		•
MAYBACH	•	•																
MERCEDES USA	•								•									
MERCEDES GLOBAL	•								•									
MINI			•															
MITSUBISHI	•	•		•	•			•				•		•				
NISSAN	•	•		•	•			•				•		•				•
RAM	•	•	•									•		•				•
SAAB	•	•																
SMART	•	•																
SUBARU	•	•																
SUZUKI	•	•						•				•		•				
TESLA	•					•			•			•		•				
TOYOTA	•	•	•	•	•				•		•	•		•				
VOLVO	•	•							•		•	•		•				•

HOW TO READ THE CODES

EXAMPLE:

i5



i5 220V	i5 400V
99510010P	99510011P

i5 400V	1	Item code
99510011P	2	Order code

EN

1 • Item code: Code that identifies the product
2 • Order code: Code to be used to place an order

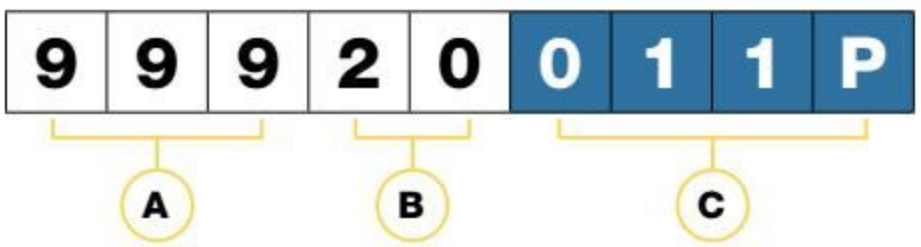
FR

1 • Numéro de référence : Numéro qui identifie le produit
2 • Numéro de commande : Numéro à utiliser pour placer une commande

DE

1 • Referenznummer : Nummer die das Produkt identifiziert
2 • Ordernummer : Nummer, die bei Auftragsverteilung benutzt wird

HOW TO IDENTIFY ORDER CODE



	EN	FR	DE
A	PRODUCT FAMILY	FAMILLE DE PRODUITS	PRODUKTGRUPPE
B	SUB - CATEGORY	SOUS-CATEGORIE	UNTERKATEGORIE
C	SEQUENTIAL NUMBER	NUMERO DE SERIE	SERIENNUMMER

INDEX

SPOT WELDER

- I5 ..... p. 6
- I4 ..... p. 14
- PR-2 ..... p. 20

- Aluminum Weld Station MWS-AL-EU ..... p. 25
- Aluminum Weld Station MWS-AL-Basic-EU ..... p. 28
- Multi-function Riveting System PR-5 / PR5 Tesla kit ..... p. 30
- Nitrogen Plastic Welder NP-3 ..... p. 36
- Dust-free Sanding System DE-DA-BL ..... p. 40

MULTIPROCESS

- SP-5.3 ..... p. 44
- SP-355 ..... p. 48
- SP-5DP ..... p. 52
- SP-2 ..... p. 56
- PR-229 ..... p. 60
- SP-1 EU ..... p. 64
- PR-205 MV ..... p. 68
- PR-205 ..... p. 70

TIG & PLASMA

- PRT-220 AC/DC ..... p. 74
- Plasma Cut PR-112 ..... p. 76

SMART WELDER SPECIFICATIONS



Designed for new advanced steels: AHSS, HSS, T.R.I.P., BORON

Featuring a new trans-gun design with smart weld technology

Désigné pour les dernières développements d'aciers : AHSS, HSS, T.R.I.P., BORON

Doté d'un nouveau pistolet d'avant-garde avec une technologie de soudage intelligente

---

Entwickelt für die neuesten Stahltypen: AHSS, HSS, T.R.I.P., Boron

Ausgerüstet mit einer Schweißpistole nach dem neuesten Stand der Technik

Input voltage:	3 Phase 220V 50/60Hz - 60A	3 Phase 400V 50/60Hz - 40A
Welding Current:	14,500A max	
Cable length:	Input 9,1m · Spot Gun Cable 4,9m	
Electrode Force:	> 565 daN	
Liquid Cooling System:	Radiator/pump active loop cooled to the weld caps.	
Microprocessor:	High resolution Touch Screen USB upgradeable	
Protection:	IP 21	
Pro Spot Patents (3):	no. 5,239,155 · 6,706,990 · 6,539,770	
Shipping weight · Weld Head:	142 kg · 12 kg	

Reference Code	i5 220V	i5 400V
ORDER Code	99510010P	99510011P

PRO SPOT

FEATURES

EN

Auto Weld: The i5 delivers the correct weld current, weld time, and weld pressure every weld regardless of type of metal, thickness or corrosion protection between metals at the push of a button.

Double Acting Gun for Easy and Fast Operation:
Unlike any other trans-gun on the market the i5 can spread the electrodes wide open with the push of a button with out the operator ever having to remove his or her hands from their original positions.

- Inverter Technology, 6000 Hz
- Medium Frequency Trans-Gun
- High Resolution Touch Screen Color Display
- 5 gal. Radiator Looped Cooling System to the Weld Caps
- Designed for New Advanced Steels
- Fully Upgradable Software
- OEM Repair Procedures On-board
- Weld Log & Login Feature
- Convenient Built-in Tool Storage

FR

Soudage par point automatique : la i5 procure le courant de soudage adapté, la durée de soudage et la pression de soudage pour toute soudure, peu importe le type de métal, son épaisseur ou la protection de corrosion.

Le pistolet double action pour des opérations faciles et rapides. Contrairement aux autres pistolets du commerce, le i5 peut augmenter la distance entre les électrodes en appuyant sur un bouton, sans que l'opérateur soit obligé de bouger les mains de leur position originale.

- Technologie Inverter, 6000Hz
- Pistolet moyenne fréquence
- Ecran tactile couleur haute résolution
- Radiateur 19 litres avec système de refroidissement pour les pointes d'électrodes
- Conçue pour les aciers les plus développés
- Logiciel actualisable
- Procédures de réparation pour véhicules
- Possibilité de créer des profiles divers et sauvegarder les réglages souhaités
- Boîtes de rangement pratiques

DE

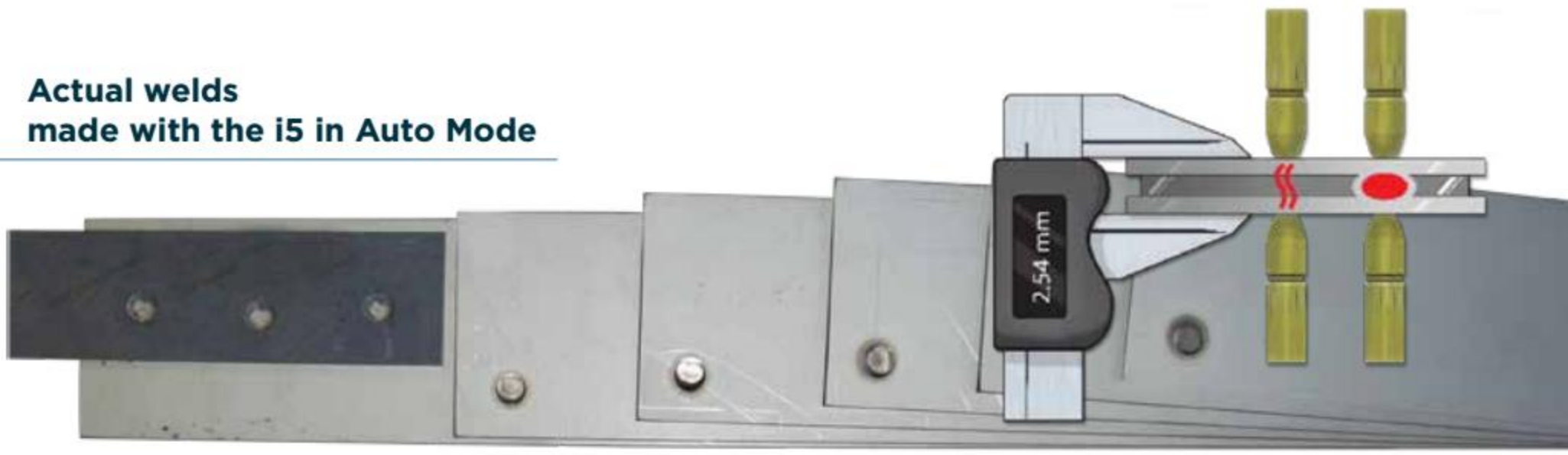
Automatisches Punktschweißen: die i5 liefert den angepassten Schweißstrom, Schweißzeit und Schweißdruck für jegliche Schweißaufgabe, egal welches Material, Dicke oder Korrosionsschutz.

Die doppelwirkende Schweißpistole für einfaches und schnelles Schweißen. Anders als andere Pistolen aus dem Handel kann die i5 den Abstand durch einfachen Tasterdruck zwischen den Elektroden vergrößern, ohne dass der Schweißer die Position der Hände ändern muss.

- Inverter-Technologie, 6000 Hz
- Mittelfrequenzpistole
- Hochauflösender Touch Screen
- 19 Liter wassergekühltes Heizsystem für die Elektrodenspitzen
- Entwickelt für die neuesten Stahltypen
- Aktualisierbare Software
- Reparaturverfahren für Fahrzeuge
- Möglichkeit, eigene Profile zu erzeugen und zu speichern
- Praktische Werkzeuglagerung

AUTO MODE

Actual welds made with the i5 in Auto Mode



EN

AUTO MODE: While in AUTO mode the i5 measures metal thickness automatically using the latest optical technology. The i5 then senses the metals to be welded from a pre-delivered current to determine the type of metal. Based on the thickness and resistance feedback data the i5 delivers the correct weld power every time regardless of type of metal, thickness or corrosion protection between the metals.

FR

MODE AUTOMATIQUE : en mode automatique, la i5 mesure automatiquement l'épaisseur du métal grâce à sa technologie optique avancée. La i5 détermine le type de matériel à souder grâce à un courant préconfiguré. En se basant sur l'épaisseur et le retour d'information sur la résistance la i5 fournit le courant de soudage correct peu importe le type de métal, son épaisseur ou la protection à la corrosion.

DE

AUTOMATIK-MODUS: Im Automatik-Modus misst die i5 die Metalldicke dank der neuesten optischen Technologie. Die i5 ermittelt den zu schweißenden Materialtyp mit Hilfe eines vorprogrammierten Stroms. Unter Berücksichtigung der Materialdicke und der Information zum Materialwiderstands liefert die i5 den korrekten Schweißstrom unter Berücksichtigung des Materials, seiner Dicke oder eines Korrosionsschutzes.

RESISTANCE SPOT WELDER • Water cooled TRANS GUN



EN

Spot Gun Features:

- Double-Acting Cylinder
- High squeeze pressure: > 500 Kg
- Same pressure with all extension arm sizes.
- Water-Cooled to the tips
- Self aligning electrodes. No adjustment needed after changing arms.
- Wide-spreading electrodes for hard to reach areas.
- X-Gun adaptive
- Replaceable electrode caps

FR

Caractéristiques du pistolet :

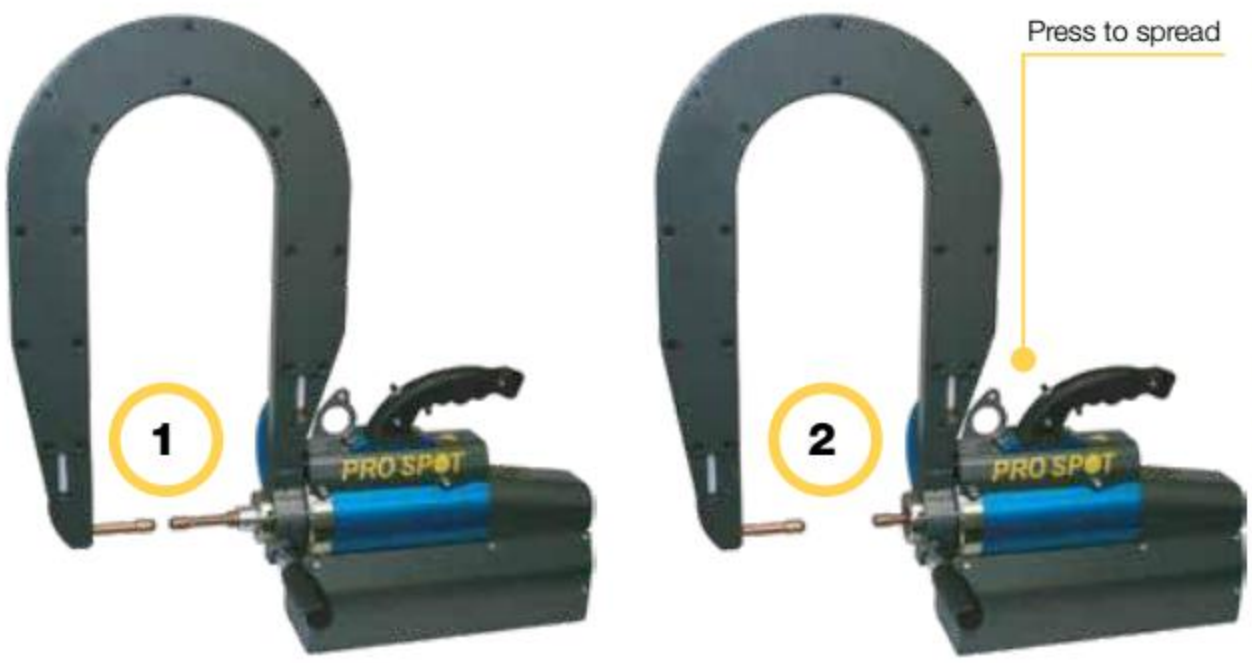
- Cylindre double action
- Pression élevée : > 500Kg
- Pression identique avec toutes tailles de bras
- Points refroidis par eau
- Alignement automatique des électrodes. Aucun ajustement n'est nécessaire après un changement de bras.
- Electrodes à longue portée pour des zones difficiles d'accès
- Possibilité de connexion avec un pistolet –X
- Pointes d'électrodes remplaçables

DE

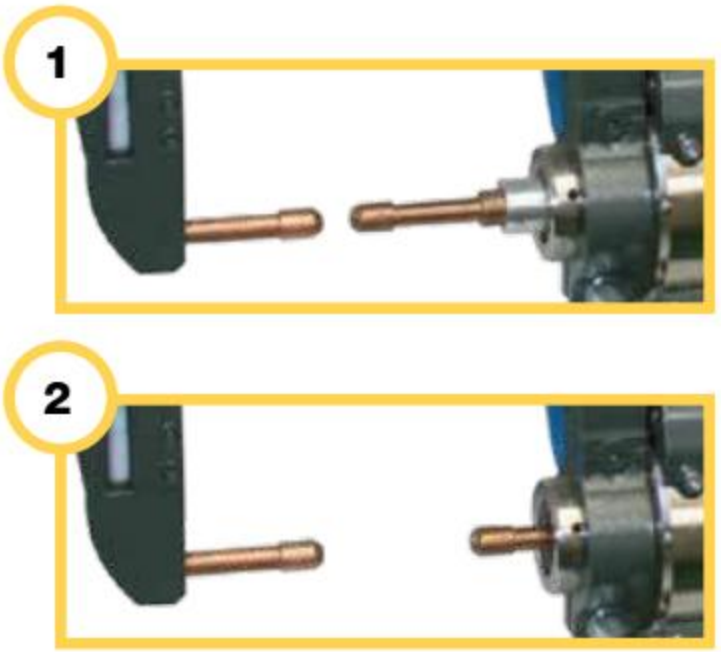
Technische Merkmale der Schweißpistole:

- doppelwirkender Zylinder
- identischer Druck für alle Armverlängerungen
- wassergekühlte Schweißpunkte
- automatische Ausrichtung der Elektroden. Keine neue Einstellung ist bei Armwechsel notwendig
- Elektroden mit großer Reichweite für schwer zugängliche Stellen
- kann mit X-Schweißpistolen verbunden werden
- auswechselbare Elektrodenspitzen

DOUBLE ACTING SPOT WELDING GUN



Press to spread



EN

This great feature of the i5 spot gun allows the operator to reach over common (but hard to get to) weld areas with ease. Areas such as rear body panels, roof panels and radiator supports. Just push the top switch and the gun pneumatically spreads the tips apart to reach over the wide areas. Welders without this feature have to have the arm unbolted and physically moved. With the i5 no need to let go of your grip just push the button. Smart, very smart.

FR

Cette fonction spectaculaire du pistolet de soudage l'I5 permet à l'opérateur d'atteindre des zones de soudage difficiles d'accès sans problème. Des zones telles que les parties arrières des véhicules, les panneaux supérieurs ou les supports de radiateurs : actionnez le bouton et le pistolet pneumatique permet d'atteindre des points de contacts dans des zones de soudage plus vastes. Sans cette fonctionnalité, le soudeur doit garder un bras en retrait et en mouvement, ce qui rallonge le temps d'intervention.

DE

Diese hochentwickelte Funktion der Schweißpistole i5 erlaubt dem Bediener auch schwer erreichbare Stellen problemlos zu erreichen. Bereiche wie die Rückseiten der Fahrzeuge, Deckenplatten oder Heizkörperbefestigungen können leicht erreicht werden: bedienen Sie den Taster der pneumatischen Pistole und erreichen Sie schwer zugängliche Stellen. Ohne diese Funktion müsste der Schweißer einen Arm zurückgezogen und unter Bewegung halten, was die Einsatzzeit verlängern würde.



AVAILABLE EXTENSION ARMS



(PSW-305) 520mm U-arm
99920315P



(PSW-52-5/8) Wheel house arm
99920319P



(PSW-302) C-arm
99920311P



(PSW-CX1) C-X Adapter (optional)
99920273P







SINGLE-SIDED WELDING ADAPTOR PS-SS1 (99920274P)

EN

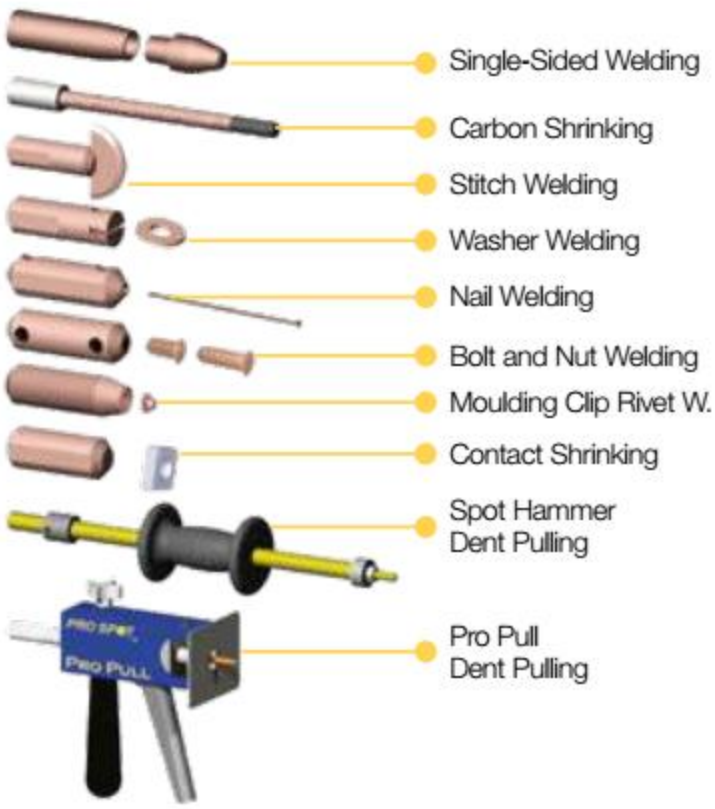
The i5 is available with a Single-Sided welding system. Quick change between 2-sided and 1-sided welding. i5 is pre-programmed with several Single-Sided programs.

FR

La i5 est dotée d'un système de soudage mono-point. Le changement vers un pistolet double-point est rapide. La i5 est dotée de nombreux programmes de soudage mono-point.

DE

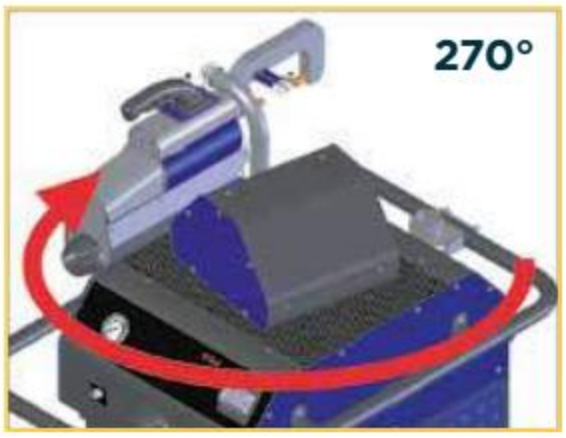
Die i5 ist mit einem Mono-Punkt Schweißsystem ausgestattet. Der Wechsel zu einer Doppel-Punkt-Pistole ist einfach. Die i5 beinhaltet eine große Anzahl an Mono-Punkt-Schweißprogrammen.



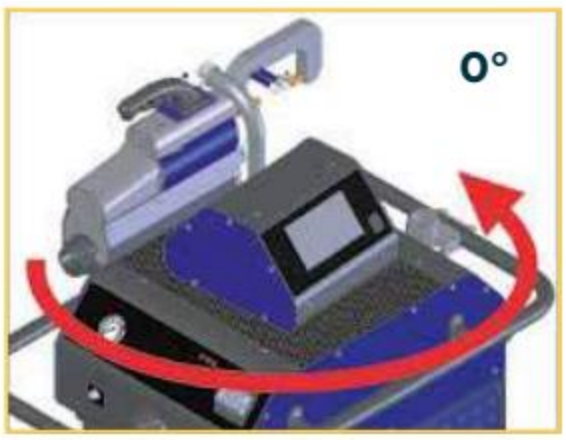




DISPLAY







i5 Home



Login

Two Sided welding
Single Sided welding

Trans-Gun Temp. Indicator

Settings:
Language · Temp. Control
Welder calibr. · Amp feedback
Gama control · Date and time

Help



EN

TOUCH SCREEN

The high resolution full color TOUCH screen display makes for easy navigation in your language of choice.

The OEM section of the software features over 4000 OEM repair screens with weld data and repair recommendations from the car manufacturers.

Data can be uploaded and downloaded via USB.

The screen casing can be swiveled up to 270° for ease of viewing.

FR

ECRAN TACTILE

L'écran tactile haute résolution permet de naviguer facilement dans la langue de votre choix.

La section OEM de ce logiciel offre plus de 4000 schémas de réparation avec des données de soudage et des recommandations de réparation provenant des fabricants de voitures.

Les données peuvent être chargées et sauvegardées via clé USB.

L'écran peut être tourné à 270° garantissant une bonne visibilité.

DE

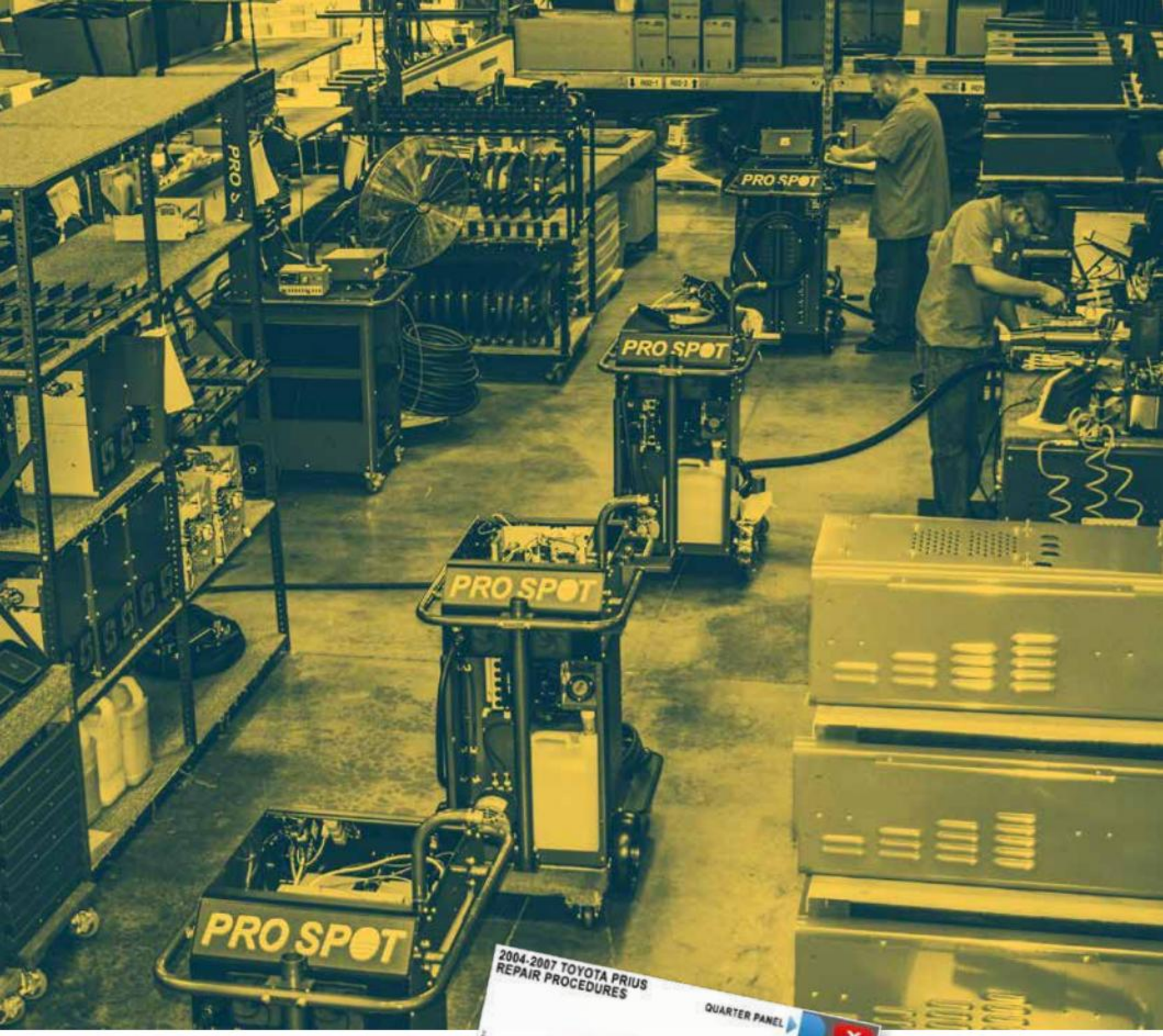
TOUCH SCREEN

Der hochauflösende Touch Screen ermöglicht eine einfache Navigation in der Sprache Ihrer Wahl.

Die OEM-Sektion beinhaltet über 4000 Reparations-Schemen mit Schweißparameter und Reparationsempfehlungen der Automobilhersteller.

Die Daten können über USB-Stick geladen und gespeichert werden.

Der Bildschirm kann über 270° gedreht werden und garantiert hierbei zu einer guten Sicht.


PRO SPOT
PRO SPOT
PRO SPOT
PRO SPOT


PRO SPOT
PRO SPOT
PRO SPOT


2004-2007 TOYOTA PRIUS
REPAIR PROCEDURES
QUARTER PANEL
A-PILLAR
B-PILLAR
REAR FLOOR
(1 of 3)
OEM
BUICK
DODGE
TOYOTA
LEXUS
GMC
CHRYSLER


PRO SPOT

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

i5



i5 220V	i5 400V
99510010P	99510011P

Water-cooled pneumatic Spot Gun Complete



1. F-44 Release trigger switch	99920306P
2. F-44 Weld trigger switch	
3. PS-5203 Clam	99920308P
4. 50-2506 Shank	99920309P
5. 90-0435 Screw-in Shank	99920310P
6. PS-030 A-Weld Cap	99920303P
7. PSW-302 C-Arm	99920311P
8. Sa-5004 Coolant Hoses w/fitting	99920312P
SA-0053	
99920481P	

Shanks



1. Divider 90-0443	99920313P
2. 1/2" NPT Insert 90-0447	99920314P
3. Shanks:	
C-Arm 50-2506 (1 - 1/2")	99920309P
600 mm 50-2508 (2")	99920316P
520 mm 50-2509 (2 - 1/4")	99920317P
320 mm 50-2508 (2")	99920316P

Weld Caps



A-Cap (conical cap) PS-030 **Optional**	99920303P



F-Cap (radius cap) PS-029 **Optional**	99920304P



B-Cap (round cap) PS-027 **Optional**	99920305P

600mm U-Arm

1set



PSW-503 **Optional**
99920272P
50-2508 Shank
99920316P

520mm U-Arm

1set



PSW-305
99920315P
50-2509 Shank
99920317P

320mm U-Arm

1set



PSW-309 **Optional**
99920318P
50-2508 Shank
99920316P

C-Arm

1set



C-Arm PSW-302
99920311P
50-2506 Shank
99920309P

Wheelhouse-Arm

1set



1. 3/4 Nylon Flat Washer
52-9029
2. Water Cooled Shank
90-0416
3. Wheel House Washer
PS-1135
4. M6 X 16 SHCS
S-103
Wheelhouse-Arm PSW-52
99920319P
Shank Assembly SA-5002
99920320P

HD, C to X Adapter (Optional)

1set



1. Screw Shank
90-0479
2. Pivot Tip
90-0525
3. SHCS
00-0000
4. Pivot
XT-07
5. Set Screw
S-235
HD, C to X Adapter PSW-CX1 **Optional**
99920273P
90-0524 Angle Shank
99920321P

PRO SPOT

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

Overhead Boom



Overhead Boom Parts
Overhead Shuttle I4-62
Hex Bolt S-141 (x3)
Hex Nut N-08 (x3)
Boom Support Hrz. I4-61
Boom, Overhead 90-0356

90-0356

99920322P

Tool Balancer

1pc.



SA-0351

99920323P

Welder Cover

1pc.



80-0001

99920324P

1pc.



Hoop Auto Gun
90-0575

99920325P

1pc.



Balance Strap Ring
51-0400

99920326P

1pc.

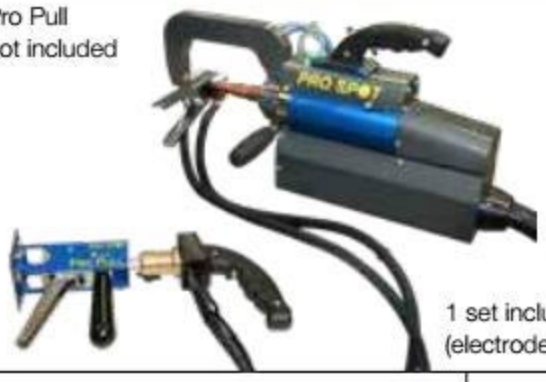


U-Arm Bracket
90-0359

99920327P

Single Sided Welding adapter & Accessories (Optional)

Pro Pull
not included



1 set included
(electrodes Kit)

Single Sided Welding Adapter
PS-SS1 **Optional**

99920274P

1set



Single Sided Electrode Kit SA-5551

99920275P

1pc.



Carbon Electrode CLT-29

99920328P

1pc.



Single Sided Shank CLT-31-CM

99920329P

1pc.



Washer Adapter PS-840

99920330P

1pc.



Nail Adapter PS-820

99920331P

1set 1pc.



Slide Hammer CLP-70

99920332P

Contact Tip CLT-53-8

99920276P

1pc.



5 mm / 6 mm Stud Adapter PS-830

99920333P

1pc.



Rivet Adapter/contact Shrinking PS-870

99920334P

SMART WELDER SPECIFICATIONS



Designed for new advanced steels: AHSS, HSS, T.R.I.P., BORON

Featuring a new trans-gun design with smart weld technology

Désigné pour les dernières développements d'aciers : AHSS, HSS, T.R.I.P., BORON

Doté d'un nouveau pistolet d'avant-garde avec une technologie de soudage intelligente

---

Entwickelt für die neuesten Stahltypen: AHSS, HSS, T.R.I.P., Boron

Ausgerüstet mit einer Schweißpistole nach dem neuesten Stand der Technik

TECHNICAL DETAILS

Input voltage:		3 Phase 220V 50/60Hz - 60A	3 Phase 400V 50/60Hz - 40A
Welding Current:		12,500 A max	
Cable length:		2,5m standard	
Electrode Force:		Standard Gun - PS-500W (Blue Cylinder)	High Pressure Gun - PS-600 (Black Cylinder)
		at 4.1 bar - 156 DaN	at 4.1 bar - 5260 DaN
		at 6.2 bar - 236 DaN	at 6.2 bar - 391 DaN
		at 8 bar - 302 DaN	at 8 bar - 503 DaN
		at 9.3 bar - 351 DaN	at 9.3 bar - 587 DaN
Liquid Cooling System:		Water cooling (inverter, transformer, welding gun), Air (2 fans) Compressed air (weld gun and weld cables)	
Microprocessor:		i4 Upgradeable Software Platform (flash card)	
Protection:		IP 21	
Pro Spot Patents (3):		no. 5,239,155 · 6,706,990 · 6,539,770	
Shipping weight · Weld Head:		169 kg	

Reference Code	i4 220V	i4 400V
ORDER Code	99510009P	99510004P

PRO SPOT

FEATURES

EN

- Inverter Technology, 2000 Hz
- Water cooled
- Fully Upgradeable software stored on removable flash card
- Senses the output current and provides consistent weld current regardless of the power source
- Senses the voltage and auto-compensates for voltage drops
- OEM repair procedures on-board
- Multiple languages, change on-the-fly
- Designed for new advanced steels: AHSS, HSS, T.R.I.P., BORON
- 4 Cable system
- Double-Acting Spot Gun
- Two sided spot welding
- Single sided spot welding
- X-Gun adaptive
- Ceiling-mounted version available
- Built-in MIG welder available (optional)

FR

- Technologie Inverter 2000 Hz
- Refroidissement à eau
- Logiciel évolutif sauvegardé sur une carte Flash amovible
- Mesure le courant de sortie et permet une qualité de soudage constant quel que soit le générateur
- Mesure la tension et compense en cas de baisse de tension
- Procédures de réparation OEM intégrées
- De nombreux langages, changement aisé
- Conçu pour des aciers de dernière génération comme : AHSS, HSS, T.R.I.P., BORON
- Système à 4 câbles
- Pistolet de soudage par points double action
- Soudage par points double côté
- Soudage par points simple côté
- Adaptif X-Gun
- Version avec montage au plafond disponible
- Soudage intégré MIG disponible (en option)

DE

- Inverter-Technologie 2000 Hz
- Wassergekühlt
- Evolutive Software auf einer abnehmbaren Flash-Karte gespeichert ist
- Misst den Ausgangsstrom und ermöglicht eine hohe Schweißgarantie mit jeder Stromquelle
- Misst die Spannung und kompensierte diese im Fall einer Spannungssenkung
- Integrierte OEM-Reparaturanweisungen
- Viele Sprachversionen, einfacher Sprachwechsel
- Ausgelegt für Stähle der neuesten Generation wie zum Beispiel : AHSS, HSS, T.R.I.P., BORON
- 4-Kabel-System
- Doppelwirkende Heft-Schweißpistole
- Zweiseitiges Heftschweißen
- Einseitiges Heftschweißen
- X-Gun-Anschlussmöglichkeit
- Deckenmontage-Version verfügbar
- Integriertes MIG-Schweißen verfügbar (Option)

ADVANCED WELD FEATURES

EN

The two-sided weld program features four main weld modes: Single Weld, Dual Weld, Pulse Mode and Wave Mode. Upslope and Downslope of the weld current are automatically applied. With the Dual Weld Mode, current / time can change within the weld. Example: for the first 10 milliseconds a lower weld current is applied, then after a programmable pause, a higher weld current is applied for 8 milliseconds. The first pulse pre-heats the area, softening the metal, so when the second - higher pulse is applied, it recognizes the change in resistance as it applies the current. At that precise moment, the applied squeeze pressure can easily fuse the metals into a weld nugget. This feature is often used by OEM welders when welding Boron Steel, which is extremely hard.

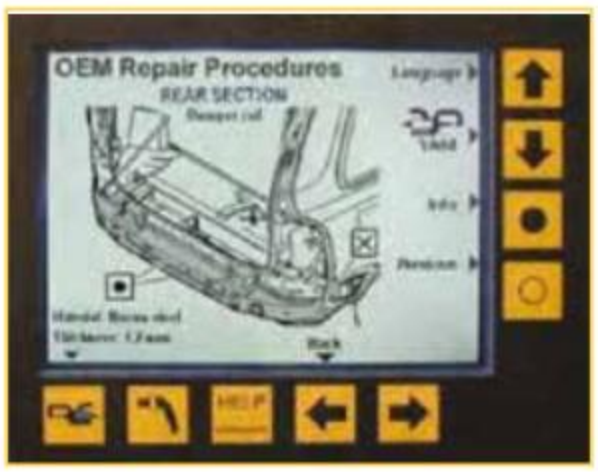
FR

4 modes de soudage par point pour un pistolet double point : pointage simple, pointage double, mode pulsé et mode par onde. Les rampes ascendante et descendante du courant de soudage sont automatiquement définies. En mode double point, le courant et le temps peuvent être changés pendant la soudure. Par exemple : pendant les 10 premières millisecondes, un courant plus bas est appliqué, puis après une pause programmable, un courant plus fort est appliqué pendant 8 millisecondes. La première pulsation crée un préchauffage de la zone, rendant le métal plus malléable. Quand le deuxième courant est appliqué, il reconnaît le changement de la résistance tout en fournissant le courant adapté. A ce moment précis, la pression de sortie fait facilement fondre le métal au niveau du point de soudure. Cette fonction est souvent utilisée par des soudeurs de constructeurs pour l'acier Boron qui est extrêmement dur.

DE

4Punktschweißmodi für eine Doppelpunktschweißpistole: einfaches Punktschweißen, Doppelpunktschweißen, gepulster Modus und Wellenschweißen. Die Steig- und Fallrampen des Schweißstroms werden automatisch definiert. Im Doppelpunktschweißmodus können der Strom und die Schweißzeit während des Schweißens verändert werden. Beispiel: während der ersten 10 Millisekunden wird ein schwächerer Strom benutzt, und nach einer programmierbaren Pause wird für 8 Millisekunden ein stärkerer Schweißstrom angewandt. Der erste Impuls bewirkt eine Vorheizung der Stelle, wodurch das Metall geschmeidiger wird. Wenn der zweite Strom angewendet wird, erkennt das System die Änderung der Beständigkeit und liefert einen angemessenen Strom. In diesem Moment ermöglicht der Ausgangsdruck, dass das Metall am Schweißpunkt schmilzt. Diese Funktion wird oft von Schweißern benutzt, wenn Boron-Stahl, der besonders hart ist, geschweißt werden muss.







PS-500W TWO-SIDED DOUBLE ACTING SPOT GUN



EN

Spot Gun Features:

- Double-Acting Cylinder
- High squeeze pressure: > 270 Kg
- Same pressure with all extension arm sizes.
- Water-Cooled to the tips
- Self aligning electrodes. No adjustment needed after changing arms.
- Wide-spreading electrodes for hard to reach areas.
- X-Gun adaptive
- Replaceable electrode caps

FR

Spot Gun Features:

- Cylindre double action
- Pression élevée > 270kg
- Pression identique avec toutes tailles de bras
- Points refroidis par eau
- Alignement automatique des électrodes. Aucun ajustement n'est nécessaire après un changement de bras.
- Electrodes à longue portée pour des zones difficiles d'accès
- Possibilité de connexion avec un pistolet –X
- Pointes d'électrodes remplaçables

DE

Spot Gun Features:

- Doppelwirkender Zylinder
- Hochdruck > 270kg
- Identischer Druck für alle Armlängen
- Wasserkühlung
- Automatische Ausrichtung der Elektroden. Keine Änderung ist bei Armwechsel notwendig.
- Elektroden mit hoher Reichweite für schwer zugängliche Stellen
- Anschlussmöglichkeit mit X-Pistolen
- Auswechselbare Elektrodenspitzen

Double-Acting Spot Gun



Exchangeable extenxion arms





AVAILABLE EXTENSION ARMS



(PS-302)
C-Arm
99920338P



(PS-52-5/8)
Wheel House Arm
99920349P



(PS-403)
X-Adapter (optional)
99920270P



(PS-305)
508mm Extexnsion Arm
99920347P



(PS-503-W)
600mm Extension Arm (optional)
99920271P









PRO SPOT

SINGLE-SIDED GUN FEATURES

EN

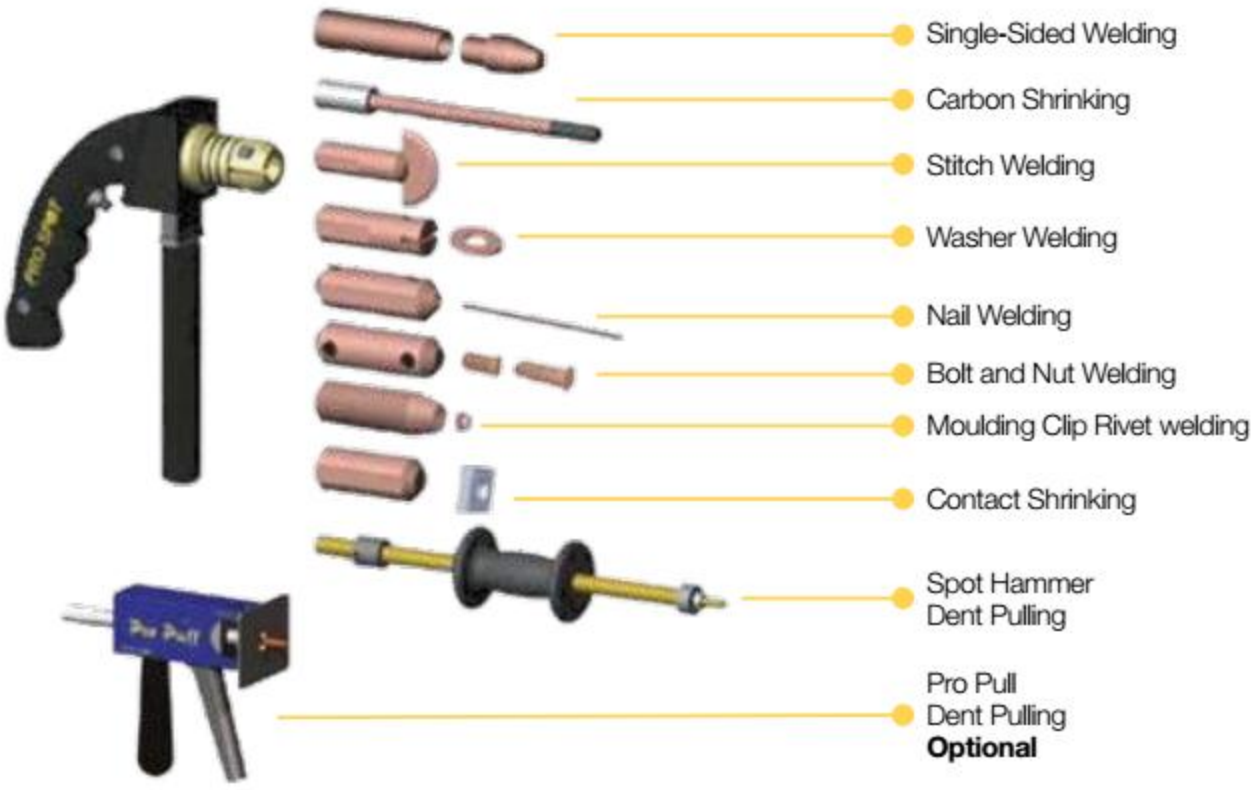
i4 comes standard with 4-cable system. That means quicker change between 2-sided and 1-sided welding. i4 is pre-programmed with 60 Single-Sided programs.

FR

la i4 est équipée en standard pour un soudage mono-point. Le changement vers un pistolet à double point est rapide. La i4 est dotée de plusieurs programmes pour le soudage mono-point.

DE

seiner Standardversion für Monopunktschweißen ausgerüstet. Der Wechsel zu einem Doppelpunktschweißen erfolgt schnell. Die i4 bietet eine Vielfalt von Monopunktschweißprogrammen.







PRO/PULL (optional)





EN

New innovative tool for fast and accurate dent pulling.

Pro Pull is the latest in dent pulling technology for the collision industry. This tool makes dent pulling into art! It's designed to be extremely flexible. The replaceable plates are adjustable weld shaft, maximizes the operator's options to maximize the pulling technique used when straightening the dent.

- Makes dent repair quick, easy and accurate
- Fast changing blocking plate system
- Adjustable weld shaft
- Available for any weld gun

FR

Un nouvel outil intéressant pour un système de redressage plus rapide et plus ciblé.

Le Pro Pull représente le développement le plus récent pour le redressage, qui devient un chef d'œuvre. Pro Pull a été conçu pour une utilisation extrêmement flexible. Divers gabarits de soudages existent pour maximiser les diverses options de redressage pour l'opérateur.

- Permet une réparation rapide, facile et précise
- Système de gabarits pour un changement rapide des réglages
- Système de redressage réglable
- Adaptable pour tout pistolet de soudage

DE

Ein innovatives Tool zum schnellen und einfachen Ausbeulen.

Pro Pull ist die neueste Entwicklung, durch die das Ausbeulen ein Kunststück wird. Pro Pull bietet eine extrem flexible Bedienung. Diverse Schablonen sind verfügbar um die Ausbeulungsarbeiten des Bedieners zu erleichtern.

- Ermöglicht eine schnelle, einfache und präzise Reparatur
- Schablonenprinzip zum schnellen Wechseln der Einstellungen
- Regulierbares Ausbeulungssystem
- Adaptierbar für alle Schweißpistolen

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

i4



i4 220V	i4 400V
99510009P	99510004P

Pneumatic Spot Gun Complete

1pc.



PS-500	99920307P
1. F-44 Release trigger switch	99920306P
2. F-44 Weld trigger switch	
3. PS-5203 Clamping handle	99920308P
4. PS-1101-CM Shank	99920335P
5. PS-025 Welding Cap	99920336P
6. PS-103-CM Shank	99920337P
7. PS-302 C-Arm	99920338P

Electrode Reference Chart



PS-103-CM	|<-- 20 mm -->|	99920337P
PS-102-CM	|<-- 40 mm -->|	99920339P
PS-1101-CM	|<-- 60 mm -->|	99920335P
PS-128-CM	|<-- 80 mm -->|	99920341P
PS-129-CM	|<-- 100 mm -->|	99920342P
PS-130-CM	|<-- 120 mm -->|	99920343P

Welding Cap

5pc. 	PS-025/5
	99920336P
15pc 	PS-025/15 refill pack **Optional**
	99920345P
15pc 	PS-024/15 refill pack **Optional**
	99920346P

600mm Arm Exct.

1pc.



PS-503-W **Optional**	
99920271P	
PS-128-CM Shank	
99920341P	

508mm Arm Exct.

1pc.



PS-305
99920347P
PS-129-CM Shank
99920342P

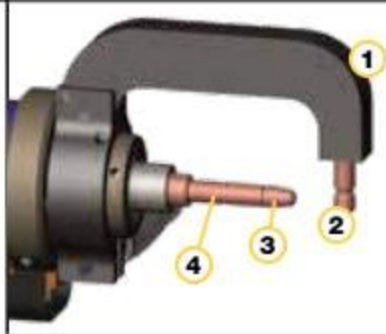
280mm Arm Exct.

1pc.



PS-306/A **Optional**
99920348P
PS-103-CM Shank
99920337P

Wheelhouse-Arm



Wheelhouse-Arm PS-52-5/8-A	1. PS-52-5/8
99920349P	1. 99920349P
	2. PS-1133-5/8
	2. 99920340P
	3. PS-025 Weld Cap
	3. 99920336P
	4. PS1101-CM 60mm Electrode Shank
	4. 99920335P

X-Adapter



PS-403/A X-Adapter	1. PS-024 Male Weld Cap
99920270P	1. 99920346P
	2. PS-420 45° Arm Set
	2. 99920344P
	3. PS-405A X-Adapter Copper Shaft
	3. 99920360P
	4. PS-410 90° Arm Set
	4. 99920361P

Single-Sided gun assembly

1pc.



PS-3201-3	99920350P
1. F-44 Switch	-
2. PG-14 Handle	-
3. PG-15 Elctrode Holder	-
4. 51-8012 Thumb Screw	-

Pro Pull (Optional)



PR0-66-A Dent removal System
99920299P

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

Cable Support Arm Assembly



i4-227

99920351P

Weld cable Saddle



PS-005 with hooks

99920352P

Electrode Kit



PS-1200-2K

99920353P

Protection Cover (Optional)



80-0001

99920324P

Spot Hammer



CLP-70

99920332P

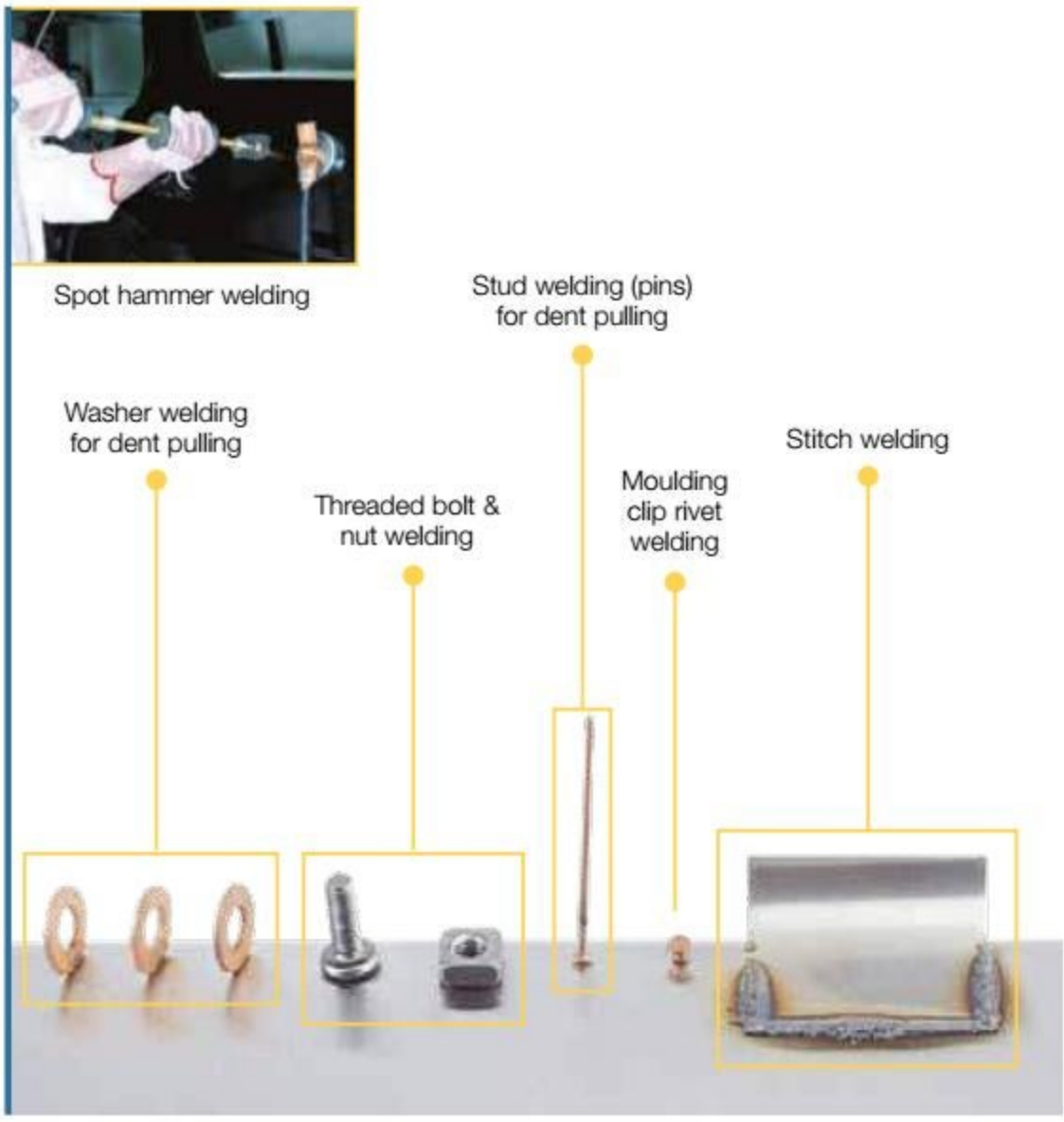
1pc.	1pc.	1pc.	50pc.
			
CLT-33 Stitch Electrode	CLT-29 Carbon electrode	CLT-31-CM Single sided weld electrode	PS-210 Nail 2.5x50mm
99920370P	99920328P	99920329P	99920362P

1pc.	1pc.	1pc.	1pc.	1pc.
				
PS-840 Washer Adapter	PS-820 Nail and 4mm Stud Electrode Holder	PS-870 Electrode & Rivet Holder	PS-830 Stud electrode Holder 5mm / 6mm	CLT-53-8 Contact Tip Spot Hammer
99920330P	99920331P	99920334P	99920333P	99920276P

20pc.	50pc.	50pc.	50pc.	100pc.	50pc.
					
CLT-44 Weld on nut 6mm	PS-1201 Weld on bolt M5x12 course	PS-1202 Weld on bolt M6x12	PS-230 Weld on bolt M5x18 course	PS-1204 Moulding clip rivet	CLT-47 Washer
99920354P	99920355P	99920356P	99920357P	99920358P	99920359P

PR-2 MULTI-TASK WELDER





TECHNICAL DETAILS

Input voltage:	1 Phase 220V 50/60Hz	1 Phase 400V 50/60Hz
Input Cable:	9,1m	
Output Amperage:	2000A max. (at electrodes)	
Welding cable:	2,1m	
Cooling System:	Air (1 fan)	
Weight:	43 Kg	

Reference Code	PR-2 220V	PR-2 400V
ORDER Code	99500033PK	99500034PK

FEATURES

EN

- Spot hammer dent pulling
- Stitch welding
- Carbon shrinking
- Contact shrinking
- Nut and bolt welding
- Washer welding
- Nail welding
- Moulding clip rivet welding
- Pro Pull dent pulling (optional)
- Lever bar dent pulling (optional)
- Pro Pull Single Pull dent pulling (optional)
- Pull Bar dent pulling optional

FR

- Marteau extracteur pour système de redressage
- Soudage mono-point
- Electrode au carbone
- Soudage à point
- Soudage avec rondelle
- Soudage de clous
- Soudage de vis et écrous
- Soudage de rivets
- Système de redressage Pro Pull (option)
- Barre de levage (option)
- Pro Pull à tirage simple (option)
- Barre de tirage (option)

DE

- Ausziehammer zum Ausbeulen
- Monopunktschweißen
- Kohleelektrode
- Punktschweißen
- Schweißen mit Unterlegscheibe
- Schweißen von Nägeln
- Schweißen von Schrauben und Muttern
- Schrauben von Nieten
- Ausbeulungsvorrichtung (Option)
- Hebestange
- Pro Pull mit einfachem Zugsystem (Option)
- Zugstab (Option)

PR-2 Dent Pulling Accessories







EN

Quickest dent pulling system ever! Just weld on the hammer directly on the dent and hammer away. Simply twist to release. (magnetic ground plate optional)

Ideal for rust repair and patching, stitch welding works by delivering an intermittent or pulsating current while rolling the tip in the sheet metal edge.

Pro Pull Dent Pulling.
Position the weld tip in the bottom of the dent, weld, then squeeze the handle to initialize the pulling action

Lever bar welding.
Simply weld on the shaft to the dent and pull the lever to straighten

FR

Système de tirage ultra-rapide ! Soudez directement avec le marteau de formage et puis terminez. Une torsion simple suffit pour relâcher (la masse magnétique est en option).

Idéal pour les réparations en cas de rouille et peinture, retouches de soudure mono-point grâce à la fourniture de courant intermittent ou pulsé.

Système de tirage PRO PULL :
Positionnement du point de soudage sur la bosse, puis soudage pour initier l'action de tirage.

Barre de levage : une simple soudure sur la bosse et tirer la barre de levage pour redresser le panneau.

DE

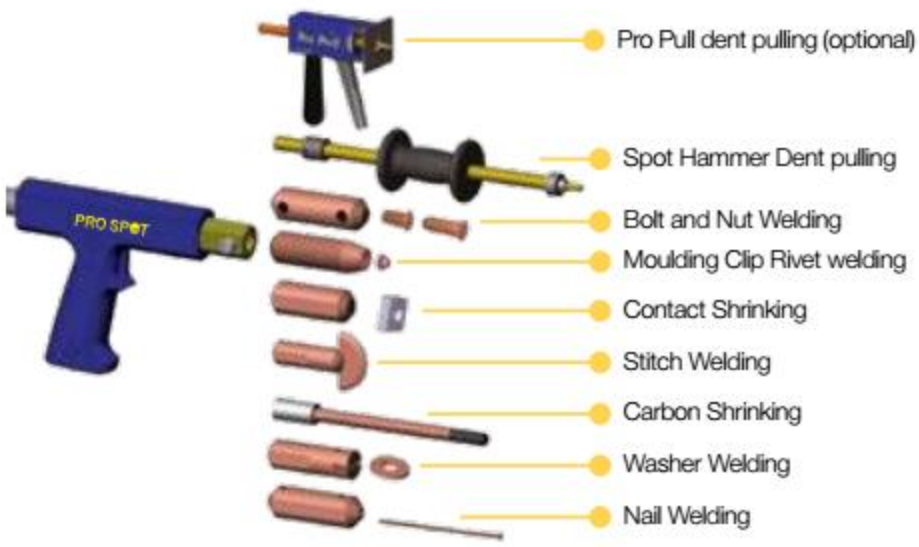
Superschnelles Zugsystem!
Schweißen Sie direkt mit dem Ausziehammer und fertig. Eine einfache Drehung genügt um das Teil freizulassen (die magnetische Masse ist optional).

Ideal für Reparaturen von Rost und Farbe, Nachbesserungen von Punktschweißungen dank des wechselnden oder pulsierten Stromes.

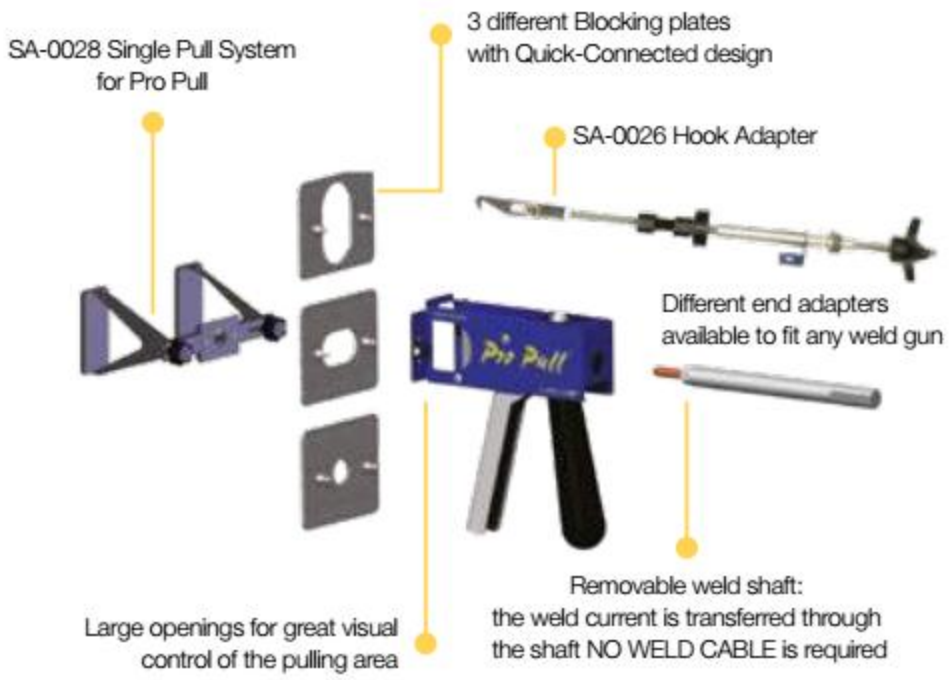
PRO PULL Zugsystem:
Positionierung des Schweißpunktes auf der Beule, anschließen Schweißung um die Herausziehung zu ermöglichen.

Hebestange: führen Sie eine einfache Schweißung auf der Beule aus und benutzen Sie die Hebestange um das Paneel zu richten.

SINGLE SIDED GUN



PRO PULL® DENT REMOVAL SYSTEM



PR-2 DENT PULLING ACCESSORIES

Pro Pull Single Pull System





Pull Bar Dent Pulling System



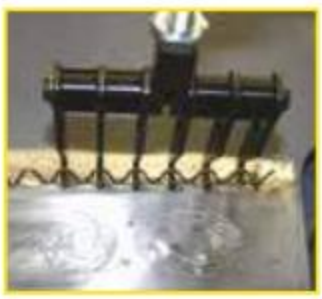
Pull Bar Dent Pulling System PB-10
(99920368P)



Pull Washer Dent Pulling



Wiggle Wire Dent Pulling





ENG

Designed for both aluminum & steel dent pulling.

Our new Pull Bar features a 4 & 6 Jaw clamp and adjustable foot swivel pads for mounting both vertically & horizontally.

The dent pull bar makes dent pulling extremely easy, quick & accurate.

The Pull Bar can also adapt to the Pro Pull.

FR

Conçue pour le redressage d'aluminium et d'acier.

La nouvelle barre de tirage peut être utilisée avec des têtes à 4 ou 6 prises.

La barre rend le redressage plus rapide, plus facile et plus précis.

Possibilité d'utiliser le système Pro Pull.

DE

Entwickelt zum Ausbeulen von Aluminium und Stahl.

Das neue Zugsystem kann mit Köpfen mit 4 oder 6 Klammern benutzt werden.

Dieses System erleichtert das Ausbeulen, die Arbeit verläuft schneller und präziser.

Möglichkeit, das Pro Pull System zu benutzen.

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

PR-2



PR-2 220V	PR-2 400V
99500033PK	99500034PK

INCLUDED PARTS



51-003 PR-2 Replacement Wheels
99920363P



CLT-59 6mm Allen Wrench
99920364P



90-0257 Cable Holder
99920365P



SA-0052 Gun with Connectors (8' Cable)
99920366P



CLT-34 Ground Plate
99920367P



PB-10 Pull Bar
Dent Pulling System
Optional
99920368P



1pc.
CLP-70 Spot Hammer Assembly
99920332P



1pc.
CLP Weld-on Shaft **Optional**
99920369P



1pc.
CLT-33 Stitch Weld Electrode
99920370P



1pc.
CLT-29 Carbon Electrode
99920328P



1pc.
PS-840 Washer Adapter
99920330P



1pc.
PS-830 6mm Stud Holder Electr.
99920333P



1pc.
PS-870 Rivet Holder
99920334P



1pc.
PS-820 4mm Stud Holder Electr.
99920331P



CLP-73 Lever Bar
Optional
99920371P



PS-1200
Accessories
99920372P



optional
PR0-66-A
Dent removal system
99920299P



optional
SA-0028
Single Pull System
99920300P



5pc.
CLT-53B 8mm Contact Tip **Optional**
99920276P



CLT-45 Magnet Ground Adapter **Optional**
99920373P

PRO SPOT



ALUMINUM WELD STATION MWS-AL-EU



EN

The Aluminum Weld Station is designed to meet all of your aluminum repair needs.

The station includes a portable welding cart, accessories for aluminum dent pulling, and the AL-5 Capacitor Discharge Stud Welder.

The welding cart includes a tool board, utility panel (air outlets, 110V or 220V electrical outlets), a work surface covered with a high quality textured rubber mat, heavy duty adjustable shelves, and a sliding drawer for storage.

The AL-5 is designed for aluminum dent pulling and welding UHSS panels.

FR

La station a été conçue pour toutes réparations sur aluminium.

Elle est fournie avec un chariot, des accessoires pour le redressage aluminium, et le et le poste à souder AL-5 à décharge de condensateur.

Le chariot est équipé de prises électriques, d'un tapis caoutchouc de qualité pour la surface de travail, de tablettes ajustables haute résistance et tiroirs coulissants pour le stockage d'outils.

Le poste à souder AL-5 est conçu pour le redressage de panneaux en aluminium et en acier à ultra-haute résistance.

DE

Dieses System wurde für alle Reparaturen von Aluminium konzipiert.

Sie ist auf einem Fahrgestell montiert und ist mit Zubehör zum Schweißen von Aluminium ausgestattet sowie mit der Schweißstation AL-5 mit Kondensator-Entladungstechnik.

Das Fahrgestell ist mit Stromanschlüssen versehen, einer hochwertigen Gummi-Unterlage für den Arbeitsplatz, mir verstellbaren Regalbrettern und Schiebeschubladen für die Werkzeuge.

Die Schweißstation AL-5 wurde zum Ausbeulen von Aluminiumpaneelen und ultrahochfesten Stählen konzipiert.

FEATURES

EN

AL-5 Capacitor Discharge Stud Welder

- easy to Use
- aluminum dent pulling
- welds studs with very little heat
- auto detects the line voltage between 110 - 240V
- also welds steel studs for UHSS

FR

Poste à souder AL-5 à décharge de condensateur :

- facile à utiliser
- idéal pour le redressage aluminium
- soudage de rivets avec apport thermique réduit
- système de reconnaissance automatique de la tension 110V - 240V
- soude également des aciers à ultra-haute résistance.

DE

Schweißstation AL-5 mit Kondensator-Entladungstechnik

- einfache Bedienung
- ideal zum Ausbeulen von Aluminium
- Schweißen von Nieten mit geringer Wärmeeinbringung
- Automatische Spannungserkennung 110V - 240V
- schweißt auch ultrahochfeste Stähle

TECHNICAL DETAILS

Shipping dimensions		940 x 381 x 775mm
Shipping weight:		79,4 kg

Reference Code	MWS - AL - EU
ORDER Code	99500031PK

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

MWS - AL - EU	MWS - AL Includes	
		
MWS - AL - EU	SA-0332 Work Station Cart Assembly	SA-0156 Tool Board Assembly
99500031PK	99900208	99900209
		
AL-5 Capacitor Discharge Stud Welder	SA-0022 Drawer Assembly	
99500035P	99900210	
69-0002 Power Cord 7'6"		SA-0032 Aluminum Hammer Set
99920374P		99920375P

		
SA-0335 220V Utility Panel EU (Kit)	SA-0344 Name Plate Assembly	90-0148 Side Extension Panel
99920376P	99920377P	99920396P

				
90-0197 Single Hook	90-0211 Snap Hook, Med	90-0199 Gun Hook	90-0243 Cable Hook	90-0207 Heat gun Hook
99920379P	99920380P	99920381P	99920382P	99920383P

	
85-9578 2" Abrasive Disc 100 Grit	85-9559 2" Disch Holder for Air Die Grinder
99920384P	99920385P

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST



85-3088 Air Grinder

99920386P



85-0200 Heat Gun

99920387P



85-0421 Infrared Laser Thermometer

99920388P



89-1509 Cool Gel Heat Barrier Spray

99920302P



optional

PR0-66-A
Dent removal system

99920299P



optional

SA-0028
Single Pull System

99920300P



SA-5005 Accessories

99920389P



90-0032 Vertical Mount Straps

99920390P



PB-10 Pull Bar
Dent Pulling System

99920368P



50-0580 Stainless Steel Brushes

99920391P



12 pcs.

90-0176
Pull Washers

99920392P



50 pcs.

50-1320
M4 Studs

99920393P



80-0005
Protective Cover **Optional**

99920394P



SA-0198
3 Drawer Assembly **Optional**

99900211



PB-20 Advanced Pull Action
Adapter for PB-10 Pull Bar **Optional**

99920301P



CLP-73
Lever Bar **Optional**

99920371P



SA-0027
Adjustable Work Bench **Optional**

99900200

ALUMINUM WELD STATION MWS-AL-BASIC-EU



EN

The Basic Aluminum Weld Station is designed to meet all of your aluminum repair needs.

The AL-5 Capacitor Discharge Stud Welder is designed for aluminum & steel dent pulling on UHSS panels.

The AL-5 applies weld studs with the smallest possible heat affected zone, resulting in minimized damage to the backside.

Different accessories are available to then pull any dent, from a small ding to a large crease.

FR

La station BASE a été conçue pour toutes réparations sur aluminium.

Le poste de soudage AL-5 convient pour le redressage aluminium et acier sur des panneaux en acier à ultra-haute résistance.

Le modèle AL-5 soude des rivets avec un apport thermique très réduit, minimisant ainsi les retouches ultérieures.

Différents accessoires sont disponibles pour tous travaux de redressage, peu importe la taille de l'impact.

DE

Die Basisversion wurde für alle Reparaturen von Aluminium konzipiert.

Die Schweißstation AL-5 ermöglicht die Ausbeulung von Aluminium und Stahl auf ultrahochfesten Panelstählen.

Das Modell AL-5 schweißt Nieten mit minimaler Wärmeeinbringung, was die Nachbearbeitung reduziert.

Verschiedene Zubehörteile sind vorrätig für große und kleine Ausbeulungsarbeiten

SYSTEM INCLUDES

EN

- AL-5 Capacitor Discharge Stud Welder
- Portable Welding Cart
- High Quality Textured Rubber Mat Work Surface
- Tool Storage: 3 Sliding Drawers and Tool Racks
- All-Aluminum Hammer Set
- PB-10 Pull Bar
- Pro Pull Accessory & Brackets
- Infrared Laser Thermometer
- Grinder and discs
- Heat Gun
- Cool Gel
- PB-20 Advanced Pull Action Adapter (optional)

FR

- Poste de soudage AL-5 à décharge de condensateur
- Chariot
- Tapis caoutchouc de qualité pour la surface de travail
- 3 tiroirs coulissants et porte-outils
- Set complet de marteaux en aluminium
- Barre de tirage PB-10
- Accessoires pour le Pro Pull
- Meule et disques
- Pistolet thermique
- Gel de refroidissement
- Adaptateur PB-20 pour système de tirage avancé (en option)

DE

- Schweißstation AL-5 mit Kondensator-Entladungstechnik
- Fahrgestell
- Hochwertige Gummi-Unterlage für die Arbeitsplatte
- 3 Schiebeschubladen und Werkzeughalter
- Komplettes Hammer-Set aus Aluminium
- Zugsystem PB-10
- Zubehör zum Pro Pull
- Schleifgerät und –Scheiben
- Heißluftpistole
- Abkühlungs-Gel
- PB-20 Adapter für hochentwick

TECHNICAL DETAILS

Shipping dimensions		1372 x 1156 x 864 mm
Shipping weight:		115,7 kg

Reference Code	MWS - AL - BASIC - EU
ORDER Code	99500032PK

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

MWS - AL - BASIC - EU



MWS - AL - BASIC - EU

99500032PK

MWS - AL - BASIC INCLUDES



SA-0284
Basic Cart Assembly

99900212



SA-0198 3 Drawer Assembly

99900211



SA-0202 Name Plate, Closed

99920395P



AL-5 Capacitor Discharge Stud Welder

99500035P

69-0002
Power Cord 7'6"

99920374P



SA-0032
3pc. Aluminum Hammer Set

99920375P



PB-10
Pull Bar Cent Pulling System

99920368P



90-0197
Single Hook

99920379P



90-0211
Snap Hook, Med

99920380P



90-0199
Gun Hook

99920381P



90-0243
Cable Hook

99920382P



90-0207
Heat gun Hook

99920383P



85-3088
Air Grinder

99920386P



SA-5005 Accessories

99920389P



85-9578 2" Abrasive Disc 100 grit

99920384P



85-9559 2" Disc Holder for Air Die Grinder

99920385P



85-0200
Heat Gun

99920387P



85-0421
Infrared Laser Thermometer

99920388P



89-1509
Cool Gel Heat Barrier Spray

99920302P



90-0148
Side Extension Panel **Optional**

99920396P



SA-0027
Adjustable Work Bench **Optional**

99900200



PB-20 Advanced Pull Action
Adapter for PB-10 Pull Bar **Optional**

99920301P



CLP-73
Lever Bar **Optional**

99920371P



SA-0174
220V Utility Panel (Kit) **Optional**

99920397P



PR0-66-A
Dent removal system **Optional**

99920299P



SA-0028
Single Pull System **Optional**

99920300P

PR-5 MULTI-FUNCTION RIVETING SYSTEM



EN

SMART

Will not perform a bad rivet. Onboard system performs the same strength pressure (regardless of battery level) with full, half full, or almost empty battery. Battery voltage does not affect the force power.

The PR-5 self-piercing rivets join two or more pieces of material with the use of extreme pressure and precision machined punch and die sets. The punches are magnetic to hold the rivets in place, making operation quick and easy. The dies complete the process and prevent the rivet from punching through the last layer of material. This allows you to join different materials such as: aluminum, steel, plastic and more.

FR

INTELLIGENTE

La PR-5 n'effectuera jamais un rivetage avec un rivet défectueux. Le système embarqué assure constamment la même performance (indépendant du niveau de la batterie). La tension de la batterie n'affecte pas la force fournie.

Les rivets auto-perçants de la riveteuse PR-5 peuvent assembler 2 ou plus de pièces avec l'utilisation d'une pression extrême, une précision d'un poinçonneuse et matrices. Les poinçons sont magnétisés et permettent ainsi aux rivets de rester en position pour faciliter les opérations de serrage. Les matrices complètent ce process et évitent que le rivet traverse la dernière couche de matériel. Ce système permet d'assembler des matériaux divers, tel que l'aluminium, l'acier, le plastique et bien plus.

DE

INTELLIGENT

Die PR-5 funktioniert nicht mit fehlerhaften Nieten. Das System bietet jederzeit dieselbe Leistung (unabhängig von des Ladungsniveaus der Batterie). Die Spannung der Batterie hat keinen Einfluss auf die gelieferte Kraft.

Die selbststanzenden Nieten der Nietmaschine PR-5 können 2 oder mehrere Teile mit einem extrem hohen Druck und extremer Präzision stanzen. Die Stanzen sind magnetisiert und ermöglichen, dass die Nieten in der richtigen Position bleiben, was die Arbeit erleichtert. Die Matrize vollendet den Prozess und verhindern, dass die Niete die letzte Materialschicht durchlocht. Dieses System ermöglicht, diverse Materialien zusammenzufügen, so wie Aluminium, Stahl, Plastik und viele mehr.

TECHNICAL DETAILS

Force Range	5-50 kN
Travel	45mm
Typ. Cycle Time	3-5 sec
Power source	18V Battery (2ea)
Charging time	2 Hrs
Cycles/Charge	~350 rivets
Optional Accessories	Pull adapter - 120mm depth Arm - 240mm depth Arm - Custom sized Arms

Reference Code	PR-5	PR-5 Tesla
ORDER Code	99520001P	99525002PT

FEATURES

EN

RIVET GUN SYSTEM

The Pro Spot PR-5 is designed to be the tool of today and tomorrow. The unique design allows for current attachments and adapters for various riveting applications.

As the industry and repair demands change, the PR-5 design will allow future attachments to easily be added, making it the one-stop shop for rivet repair.

Features:

- Easy to Use
- Used for Self-Piercing, Flattening and Rivet Removal
- Magnetic Punches Hold Rivets In Place
- Non-Thermal Joining Process
- Smart Trigger System
- Portable, Battery Operated

FR

RIVETEUSE

Le modèle PR-5 répond aux besoins d'outillage actuels et futurs. Son design unique permet d'installer des accessoires et adaptateurs pour de nombreuses applications de rivetage.

Le design de la PR-5 tient compte des futures nouveautés dans l'industrie automobile, ainsi de nouveaux équipements peuvent facilement être ajoutés.

Caractéristiques :

- facile à utiliser
- utilisation possible de rivets auto-perçants, plats, aveugles, plats et pour le retrait de rivets
- les poinçons magnétiques permettent de garder les rivets en place
- process non thermique
- système de démarrage intelligent
- portable, fonctionnement avec batterie

DE

NIETMASCHINE

Das Modell PR-5 entspricht den heutigen und zukünftigen Ansprüchen. Sein einzigartiges Design ermöglicht die Verbindung von Zubehör und Adaptern für eine große Anzahl von Nietanwendungen.

Die PR-5 berücksichtigt auch die zukünftigen Bedürfnisse der Automobilindustrie, da neue Ausstattungen jederzeit hinzugefügt werden können.

Merkmale:

- einfache Bedienung
- Viele Nietformen: selbststanzende Nieten, Vollnieten, Blindnieten, flache Nieten, Entfernen von Nieten
- die magnetisierte Stanzen ermöglichen die richtige Positionierung der Nieten
- nicht-thermischer Prozess
- intelligente Startfunktion
- tragbar, funktioniert mit Batterie

MULTI-FUNCTION RIVETING SYSTEM







Easy Maneuvering Handle

Removable handle designed to easily balance and maneuver the Rivet Gun. The handle can be moved and used on either side.

EN

1. 55mm Arm **2.** Extension Adapter **3.** Lock Nut **4.** Quick Change: Designed to quickly and easily change from one arm to another, saving time and hassle **5.** SMART Trigger: Pause forward motion by releasing the trigger, very useful when fine adjustments of alignment are needed. Air/hydralic systems don't have this feature. **6.** Release Button **7.** Force Adjustment Knob: Set the final pushing force (range: 5kN [1,100lbs] to 50kN [11,000lbs]) **8.** Battery Operated: No hassle, no hoses and no cords. Uses 18V lithium-ion battery. On-board SMART system always provides correct hydraulic pressure regardless of battery voltage level. The final force is NOT dependent on the charge level of the battery. Over 200 rivets per charge.

FR

1. Bras de 55mm **2.** Adaptateur pour extension **3.** Ecrou de blocage **4.** Changement facile : conçu pour le changement rapide d'un bras à l'autre, économie de temps et moins de problèmes. **5.** Gâchette intelligente : Système de mouvement avec pause/travail contrôlé par la gâchette. Ce système se révèle très utile pour l'ajustement de l'alignement. Des systèmes classiques à air ne possèdent pas cette fonction. **6.** Bouton déclencheur **7.** Poignée d'ajustement de la force : possibilité de régler la force finale de la pression (de 5KN à 50 KN). **8.** Alimentation par batterie: Aucune gêne, pas de tuyaux ou de câbles d'alimentation. La riveteuse PR-5 utilise batterie au lithium de 18V. Un système intelligent monté sur le pistolet permet d'obtenir la bonne pression, indépendant de la charge de la batterie. Possibilité d'utiliser 200 rivets par charge.

DE

1. 55mm-Arm **2.** Verlängerungsadapter **3.** Feststellmutter **4.** Einfaches Wechseln : entwickelt für einen einfachen Tausch zwischen den Armen, Zeitgewinn und problemloses Arbeiten. **5.** Intelligenter Auslöser: Bewegungssystem mit einer Kontrolle Pause/Arbeit durch den Auslöser. Dieses System ist sehr praktisch um eine perfekte Ausrichtung zu erlangen. Die klassischen Systeme mit Luftzufuhr besitzen nicht diese Funktion. **6.** Auslösetaste **7.** Taste zur Anpassung der Stärke: die Kraft der Endstellung des Drucks ist regulierbar (von 5KN bis 50KN) **8.** Batteriebetrieb: Keine Behinderungen, keine Schläuche oder Kabel. Die Nietmaschine PR-5 benutzt 18V Lithiumbatterie. Das intelligente Pistolensystem ermöglicht einen perfekten Druck, ohne Berücksichtigung der Batterieladung. 200 Nieten können per Arbeitsvorgang benutzt werden.

ENHANCED RIVET GUN ACCESSORIES - Application Procedures

Installing SPR's
(self piercing Rivets)



Final Application



EN

1. Align the removal dies in the center of SPR. **2.** Complete pressure cycle so the male rivet die pushes the SPR through the base materials into the forming die. **3.** Proceed to next rivet.

New features include:

Enhanced Removal Die
The new removal die provides more robust removal of longer rivets (10mm), eliminating jamming and breaking where the previous SPR rivet was located. Using this system, SPR rivets can be removed in a fraction of the time it would take to drill out.

Flow Form Rivets
In areas where you cannot fit an adjacent SPR or where repair procedures don't allow it, Flow Form Rivets are the answer. Becoming more popular in repair procedures, Flow Form uses a calibration punch, which allows a Flow Form Rivet to be installed in the same location as the original joint.

FR

1. Aligner la matrice au centre du rivet **2.** Effectuer le cycle de pression de manière à ce que le rivet male pousse le rivet auto-perçant à travers le matériau de base. **3.** Renouveler avec le rivet suivant.

De nouvelles fonctionnalités :

Meilleure fonction de l'extracteur :
Le nouvel extracteur permet d'enlever des rivets plus longs (10mm). En utilisant ce système, le rivet peut être enlevé en un rien de temps, beaucoup plus rapide qu'en forage.

Rivets Flow Form (RFF)
Dans des zones où il n'est pas possible d'utiliser un rivet auto-perçant ou où la réparation ne le permet pas, des rivets Flow Form (RFF) sont indiqués. Ces derniers sont de plus en plus utilisés en réparation automobile. Les RFF sont utilisés avec un poinçon de calibration, qui permet au rivet Flow Form d'être installés au même endroit que le joint d'origine.

DE

1. Ausrichtung der Matrize im Zentrum der Nieten **2.** Auslösen des Druckzyklusses indem die Niete die selbststanzende Niete durch das Basismaterial durchdrückt. **3.** Mit der nächsten Niete fortfahren.

Neue Funktionen:

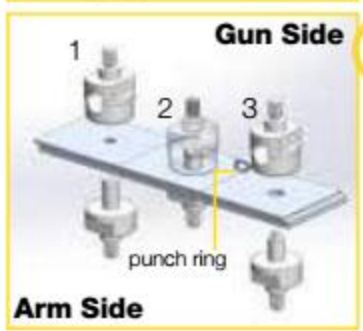
Neue Ausziehfunktion:
Die neue Ausziehfunktion erlaubt es, auch längere Nieten (10mm) herauszuziehen. Bei Benutzung dieser Funktion kann eine Niete in kürzester Zeit entfernt werden. Dies erfolgt weit schneller als beim Ausbohren.

Fliessformnieten (RFF)
An den Stellen wo es nicht möglich ist, eine selbststanzende Niete zu benutzen und wo eine Reparatur nicht möglich ist, werden Fließformnieten empfohlen. Diese werden mehr und mehr für die Reparaturen von Fahrzeigen benutzt. Diese Fließformnieten werden mit einer Kalibrierungsstanze eingesetzt, die es erlaubt, diese Nieten an derselben Stelle zu positionieren wie die ursprüngliche Dichtung.

Pro Spot's New Flow Form Rivet Process:









EN

Removal

1. Align the removal dies in the center of SPR. **2.** Complete pressure cycle so the male rivet die pushes the SPR into the receiving die. **3.** The rivet is now extracted.

Flattening Procedure

1. Align the flattening dies in the center of hole. **2.** Complete pressure cycle so the flattening dies compress the edges of the hole. **3.** The area is now flattened.

Punch Calibration Procedure

1. Align the calibration dies in the center of hole. **2.** Complete pressure cycle to make exact hole size and collect the punch ring for reuse. **3.** The hole is now ready for Flow Form rivet installation.

Installation of Flow Form rivets/solid rivets

1. Align the dies in the center of rivet. **2.** Complete pressure cycle so the Flow Form rivet is formed. **3.** The installation of the Flow Form rivet is now completed

FR

Retrait

1. Aligner la matrice au centre du rivet auto-perçant **2.** Effectuer le cycle de pression de manière à ce que le rivet male pousse le rivet auto-perçant à travers le matériau de base. **3.** Le rivet est retiré

Procédure d'aplatissement

1. Aligner la matrice d'alignement au centre du trou de perçage. **2.** Effectuer le cycle de pression de manière à ce que la matrice d'aplatissement comprime le bord du trou. **3.** La zone est aplatie.

Procédure de calibration par poinçon

1. Aligner la matrice de calibration au centre du trou **2.** Effectuer le cycle de pression pour effectuer la perforation et récupérer l'anneau du poinçon pour une utilisation ultérieure. **3.** La perforation peut recevoir le rivet Flow Form.

Installation de rivets Flow Form ou rivets plats

1. Aligner la matrice au centre du rivet. **2.** Effectuer un cycle de pression afin que le rivet Flow Form puisse se former **3.** L'installation du rivet Flow Form est effectuée.

DE

Herausziehen

1. Ausrichtung der Matrize im Zentrum der selbststanzenden Nieten **2.** Auslösen des Druckzyklusses indem die Niete die selbststanzende Niete durch das Basismaterial durchdrückt. **3.** Die Niete ist herausgezogen.

Abflachungsverfahren

1. Ausrichtung der Matrize zum Zentrum des Loches **2.** Auslösen des Druckzyklusses indem die Abflachungsmatrize den Rand der Bohrung komprimiert. **3.** Die Stelle ist abgeflacht.

Kalibrierungsverfahren durch Stanze

1. Ausrichtung der Kalibrierungs-Matrize zum Zentrum des Loches **2.** Auslösung des Druckzyklusses um die Lochung durchzuführen. Der Stanzring wird abgenommen und kann für eine weitere Stanzung eingesetzt werden. **3.** Das Loch kann für eine Fließformniete benutzt werden

Installierung von Fließformnieten oder flachen Nieten

1. Ausrichten der Matrize zum Zentrum der Niete **2.** Auslösung des Druckzyklusses damit die Fließformniete ihre endgültige Form erreicht. **3.** Die Installierung der Fließformniete ist vollendet.

BLIND RIVET ADAPTER (Optional)







- Adapts to Rivet Gun in 30 sec.
- Pivots to any desired position
- Enclosed Internal Hydraulic System

- S'adapte à la riveteuse en 30 secondes
- Peut être positionné en n'importe quelle position
- Contient un système hydraulique interne

- Anschluss an die Nietmaschine in nur 30 Sekunden
- Kann in derer Position montiert werden
- Beinhaltet ein internes hydraulisches System



ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

PR-5 Riveter



PR-5	PR-5 Tesla
99520001P	99525002PT

INCLUDED PARTS

Power supplies



PRR-CQ-55-85 Standard C-Arm
99920398P



PRR-H Arm Handle
99920399P



(Export Unit)
69-0005 Power supply cord
99920400P



PRR-22 Battery Charger
99920401P



Lithium-ion
PRR-21 18 VDC Battery
99920402P



Screwdriver, Slotted
85-0004
99920403P



12pcs.
Self pierced rivet 5x6mm
PR-SPR-56
99920404P



90-0983
Threaded insert
99920405P



90-1101
Threaded Insert
99920406P



PRR-EXT-25
Extender (25 mm)
99920407P



SA-0399
SPR Holder, 5mm w/ small magnet
99920408P
SA-0400
SPR Holder, 5mm w/ LG magnet
99920409P
SA-0401
Forming Die, 2,9-4,1mm
99920410P
SA-0402
Forming Die, 5-7,1mm
99920411P



PRR-15 Solid Rivet Die
99920412P
PRR-16 SPR Holder (3mm)
99920413P
PRR-17 Forming Die (3mm)
99920414P



PRR-14
Flattening Die
(Set of 2)
99920415P



male 5mm
female 5mm
PRR-10HD
Rivet Removal Die
99920416P
PRR-11HD
Rivet Removal Die
99920417P



male 3mm
female 3mm
PRR-12-HD
Rivet Rem. Die
99920418P
PRR-13
Rivet Rem. Die
99920419P



PRR-C10
Calibrate Punch
99920420P
PRR-C12
Die Ring (10PK)
99920422P
PRR-C11
Calibrate Die
99920421P



Rivet Head Side
Forming Side
PRR-FF10
Flow Form Die
99920423P
PRR-FF11
Flow Form Die
99920424P

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

Die Kit STANDARD - included with 99520001P	Die Kit TESLA - included with 99525002PT
	
SA-9015 Die Kit - STANDARD	SA-9018 Die Kit - TESLA
99920298P	99920297P

OPTIONAL

	
PRR-CQ-120-80 Arm	PRR-CQ-240-120 Arm
99920269P	99920296P

12pcs. 	PR-SPR-35 Self-piercing rivet 3(w) x 5(h) mm 99920425P	12pcs. 	PR-SPR-56 Self-piercing rivet 5(w) x 6(h) mm 99920404P
12pcs. 	PR-SPR-58 Self-piercing rivet 5(w) x 8(h) mm 99920426P	12pcs. 	PR-SPR-510 Self-piercing rivet 5(w) x 10(h) mm 99920427P

	Blind Rivet Adapter PR-PA20 99920277P

NITROGEN PLASTIC WELDER NP-3



WELDS MOST PLASTICS

- **Polypropylene**
- **Polyethylene**
- **ABS**
- **PVC Poly Vinyl Chloride**

EN

The NP-3 Plastic Welder is very easy to use with a very short learning curve. The repair process is faster than any other plastic repair method. With the NP-3 you can create mounting tabs or repair broken tabs on headlight inserts, etc., even on plastics other than automotive parts. Often, a broken tab requires replacing an entire bumper which in volves the possibility of aftermarket parts being installed. Keep the original and save on costs! Insurance companies want it repaired to keep replacement costs down, preventing further possible losses. More and more plastics are being used in today's automobiles to reduce their weight so be prepared for more plastic repair opportunities in the future - Repair instead of replace!

The NP-3 is digitally controlled and features a digital display for ease of use. The processor is easy to use and controls the following:
Welding Temperature - Air Flow - Incoming Air Pressure - Incoming Nitrogen Pressure - Iron Temp - Auto Shut Off Times.

FR

Le poste de soudage de réparation plastique NP-3 est facile à utiliser avec un procédé d'apprentissage rapide. Les opérations de réparations sont beaucoup plus rapides que toute autre méthode sur le marché. Avec la NP-3 vous pouvez créer des brides de fixation ou réparer des fixations plastiques comme par exemple pour les phares etc. Il arrive fréquemment qu'une fixation endommagée sur un pare-choc nécessite un remplacement entier de ce dernier, et dans beaucoup de cas effectué avec des pièces non origines. Vous pouvez garder la pièce d'origine tout en faisant des économies. Et les compagnies d'assurance préfèrent également une réparation pour garder le contrôle sur les coûts. De plus en plus de composants automobiles sont dorénavant en plastique afin de réduire le poids des véhicules. Il devient alors indispensable de se doter de moyens pour réparer les pièces en plastique. Réparer au lieu d'échanger !

Le NP-3 dispose d'un contrôle digital et est doté d'un affichage pour faciliter son utilisation. Le processeur se manipule de manière intuitive et permet de contrôler :
La température de la soudure - Le flux d'air - La pression d'air d'entrée - La pression d'azote d'entrée - Le température du fer à souder - Définition du temps d'arrêt automatique

DE

Das Schweißgerät für Plastik NP-3 ist einfach zu bedienen und beinhaltet ein Lernprogramm. Reparaturaufgaben werden in kurzer Zeit erledigt, und zwar wesentlich schneller als mit anderen im Handel erhältlichen Methoden. Sie können mit der NP-3 Flanschhalterungen erstellen wie zum Beispiel für Scheinwerfer usw.
Auch kommt es häufig vor, dass Stoßstangenhalterungen beschädigt sind und dass die gesamte Stoßstange ausgetauscht werden muss, was nicht immer mit Originalteilen durchgeführt wird. Sie können jetzt das Originalteil weiterbenutzen und Kosten sparen. Auch Versicherungsgesellschaften bevorzugen eine Reparatur, die eine Kostenkontrolle garantiert. Obendrein werden mehr und mehr Plastikteile für Fahrzeige verwendet, um das Gesamtgewicht zu reduzieren. Daher ist es unabwendbar, diese Plastikteile reparieren zu können. Reparieren anstatt austauschen!

Die NP-3 verfügt über ein digitales Kontrollsystem um die Bedienung zu vereinfachen. Der Prozessor ist intuitiv und erlaubt eine Kontrolle: der Schweißtemperatur - des Luftflusses - des Eingangsdruckes - des Nitrogeneingangsdruckes - der Lötkolbentemperatur - der automatischen Endzeit

DETAILS

Input voltage:	1 Phase 230V 50/60Hz
INCLUDED PLASTICS:	
●	220g (Ø 3,2mm) ABS -- black
●	220g (Ø 4,7 mm) Polypropylene -- netural
▬	220g (9,5 x 1,5 mm) TPO -- grey
◡	220g (19mm x 1,5mm) Polypropylene -- natural
Shipping dimensions:	710 x 450 x 200mm
Shipping weight:	20kg

Reference Code	NP-3
ORDER Code	99515001P

PLASTIC WELDING APPLICATIONS



NITROGEN WELDING



TACKING



SMOOTHING



SPEED WELDING

FEATURES

EN

The unique feature with the NP-3 is that it is designed to save nitrogen gas costs. Because the unit requires a constant flow of air through the heating tube (or it will overheat and damage the heating element), the NP-3 blows compressed air thru the gun until you push the weld trigger then it automatically switches to nitrogen gas; when the weld trigger is released, it switches back to air. This saves a lot of waste of nitrogen gas, as it's only used when it's needed.

The NP-3 Plastic Welder is designed to use nitrogen gas as a heating source. By using nitrogen instead of compressed air we accomplish a much cleaner bond of the plastic with no contamination such as oxygen. The weld strength is much stronger than using air or any adhesive. By melting the plastics and fusing the repair with the same material as the base material, there is no contamination or oxidation problems, thus achieving very strong repairs.

FR

La caractéristique qui rend le NP-3 si unique réside dans le fait que le coût pour l'azote est réduit. En effet, l'unité demande un flux d'air constant dans le tube de chauffage (sinon il y aurait un risque de surchauffe qui pourrait endommager l'élément de chauffe). Le NP-3 envoie de l'air comprimé à travers le pistolet de soudure jusqu'à ce qu'on déclenche la gâchette. C'est alors que l'azote est utilisé. Dès que l'on relâche la gâchette, c'est à nouveau l'air qui remplace l'azote. Ceci fait économiser tout gâchis en azote, qui n'est utilisé que sur demande.

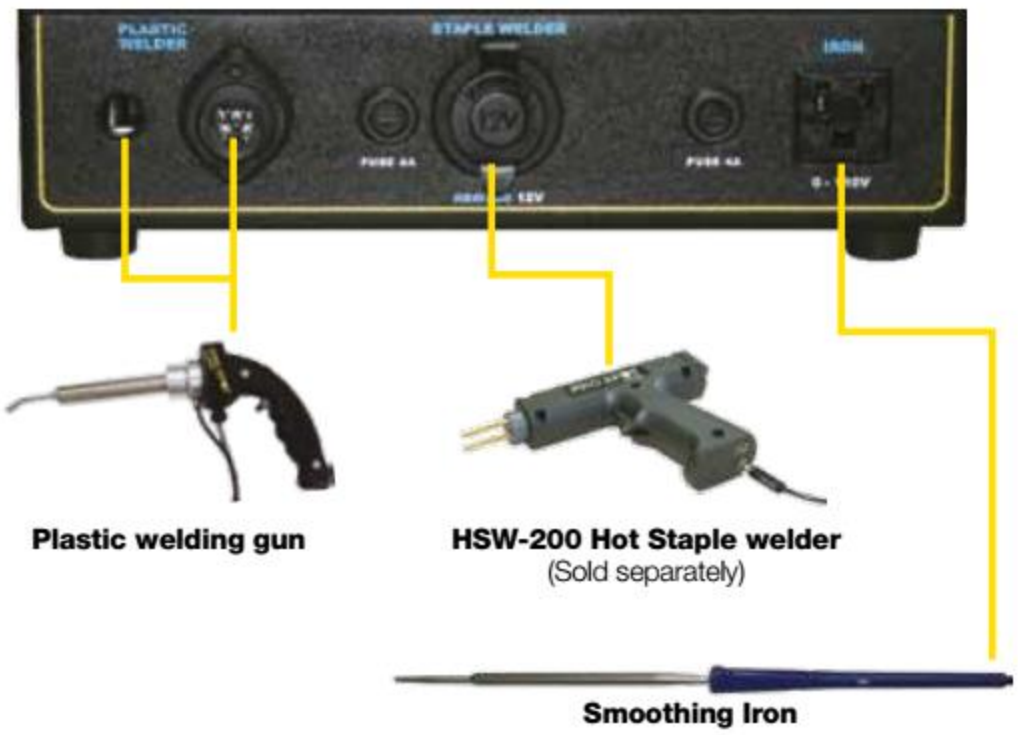
Le NP-3 a été conçu pour fonctionner avec de l'azote comme source de chaleur. En utilisant ce gaz au lieu d'air comprimé, le résultat est de meilleure qualité, car aucune contamination (comme avec l'oxygène) n'apparaît. La soudure est beaucoup plus résistante. Grâce à la fusion du plastique et à la réparation avec le même matériau de base, finis les problèmes de contamination ou d'oxygénation. Avec ce procédé, les réparations sont plus résistantes.

DE

Ein Merkmal, das die NP-3 so einmalig macht, ist die Tatsache dass die Nitrogenkosten sehr niedrig gehalten werden. In der Tat kontrolliert das System einen konstanten Luftstrom im Heizrohr (sonst gäbe es ein Überhitzungsrisiko, dass das Heizelement beschädigen könnte). Die NP-3 führt Druckluft durch die Schweißpistole bis dass die Auslösetaste bedient wird. Erst dann wird das Nitrogen benutzt. Sobald diese Taste wieder losgelöst wird, ersetzt die Druckluft das Nitrogen. Hiermit wird viel Nitrogen gespart, da es nur bei Bedarf benutzt wird.

Die NP-3 wurde so konzipiert, dass das Nitrogen als Wärmequelle benutzt wird. Nitrogen, im Gegensatz zur Druckluft, ermöglicht eine weit bessere Qualität, da jegliche Kontaminierung (zum Beispiel mit Sauerstoff) vermieden wird. Die Schweißung ist weit beständiger. Dank der Fusion von Plastik und der Reparatur mit demselben Basismaterial wird jede Kontamination oder Oxydation vermieden. Mit dieser Prozedur werden Schweißungen beständiger.

Lower front panel



Plastic welding gun

HSW-200 Hot Staple welder
(Sold separately)

Smoothing Iron

EN

The lower-front panel features a 12V outlet (cigarette lighter adapter) where the Pro Spot HSW-200 Plastic Hot Staple gun can bev installed for hot staple applications.

FR

La partie inférieure du panneau frontal est dotée d'une prise 12V (adaptateur allume-cigare). Grâce à cette prise, le pistolet Pro Spot HSW-200 peut être connecté pour des réparations à agrafes chaudes.

DE

Die Innenseite des Frontpaneels ist mit einer 12V-Steckdose (Zigarettenanzünder) ausgestattet. Mit Hilfe dieser Steckdose kann ein Pro Spot HSW-200 angeschlossen werden für Reparaturen mit Heißnieten

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

NP-3



NP-3

99515001P

Torches and Cables



SA-0088
NP-3 Torch 230V

99920428P



90-0603
Iron Tip

99920429P



82-3230
Solder Iron 220V

99920430P



50-3900 Aluminum Tape

99920431P



50-0001 Emery Cloth Tape

99920432P



69-0135 Power Cord 220V

99920433P



SA-0123 Nitrogen Regulator

ON DEMAND

Included Plastics / Consumables



90-0601
Iron Heat Shield

99920435P



90-0521
Iron Holster

99920436P



90-0583
Heat Gun Heat Shield

99920437P



90-0520
Heat Gun Holster

99920438P



50-3001 Natural 1/2 Lb.
Polypropylenem, 3/16"

99920439P



50-3002 Black 1/2 Lb.
ABS Rod, 1/8"

99920440P

50-3101 Natural 1/2 Lb.
Polypropylene, 3/4" x 1/16"

99920441P



50-3102 Grey 1/2 Lb.
TPO Strip, 3/8" x 1/16"

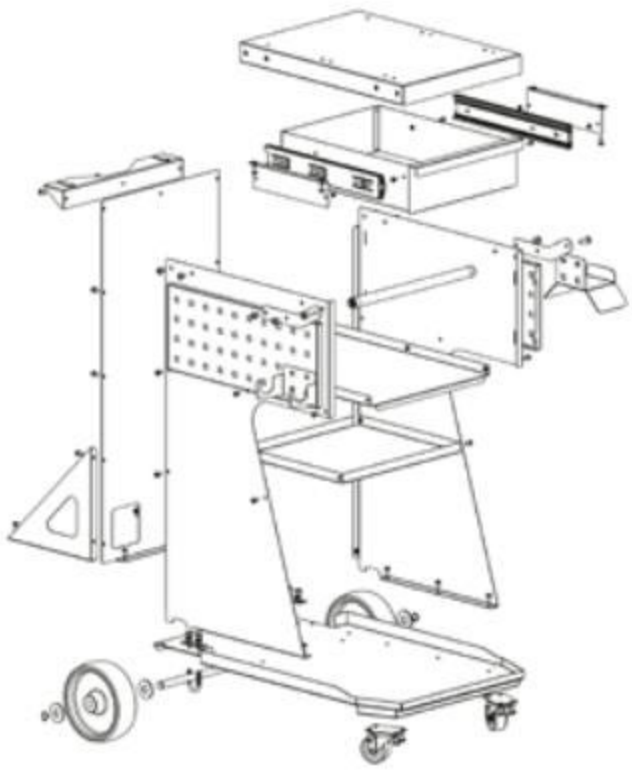
99920442P

50-3201 1/8" Thick - 12"x 6"
Polyprpylene Sheet

99920443P

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

Box 2



SA-0089 Universal Bottle Cart

99900190P



90-0549

-Mounting Bracket for NP-3



S-97

Hardware for Mounting Bracket



M-88

28" MIG Chain

Optional Accessories / Replacement Parts



WA-3010
Command Cable Assembly

99920444P



53-0003
3" Torch Nozzle

99920445P



82-0550
550 Watt Heat Element 120V

99920446P



90-0772 1/8" Speed Welding Tip

99920447P



90-0773 3/16" Speed Welding Tip

99920448P



HSW-200 Hot Staple Welder (6 types of staples)

99920449P

DUST-FREE SANDING SYSTEM



KIT 99900199

EN

Keep your shop clean with the new Pro Spot Dust-Free Sanding System. This patented, unique system safely and quickly extracts dust from sanding and collects it directly into a disposable bag. The system does NOT contain any electrical motors or parts which helps to prevent explosive risks from heat and sparks. The patented air improvement module increases vacuum performance and operates on an extremely low airflow at 5-7 CFM (compared to competitor systems that use 40-50 CFM). The low airflow keeps noise levels low while allowing you to save on air compressor energy cost.

FR

Garder votre atelier propre avec le nouveau système de ponçage sans poussière PRO SPOT. Ce système breveté permet d'extraire la poussière après ponçage et la dispose dans un sac jetable. Ce système ne possède AUCUN moteur électrique ou des composants susceptibles de provoquer des explosions dues à la chaleur ou des étincelles. Le module breveté augmente la performance d'aspiration et fonctionne avec un débit d'air faible. Le système travaille avec un flux d'environ 0,15-0,20 m3 tandis que les autres modèles du marché utilisent environ 1,40 m3. Le niveau bas du flux d'air réduit également le niveau sonore, tout en économisant les coûts en air comprimé pour le compresseur.

DE

Das neue Schleifsystem PRO SPOT mit Staubabsaugung hält Ihre Werkstatt sauber. Dieses patentierte System saugt den Staub ab und führt ihn in einen Wegwerfbeutel. Dieses System ist NICHT mit einem elektrischen Motor ausgerüstet oder mit anderen Komponenten, die Explosionen verursachen könnten, entweder durch Hitzeeinwirkung oder Funken. Das patentierte Modul erhöht die Absaugkapazität und arbeitet mit einem schwachen Luftstrom. Das System arbeitet mit einem Luftstrom von ungefähr 0,15-0,20m3, im Vergleich zu herkömmlichen Geräten die etwa 1,40 m3 Luftstrom benötigen. Das niedrige Niveau des Luftstroms mindert den Geräuschpegel und mindert die Kosten für die Kompressor-druckluft.

DUST EXTRACTION SYSTEMS MOBILITY WITH THE CART

FEATURES

EN

Highly Portable • Weighs only 14 lbs. • Low Airflow at 5-7 CFM • No Electric Motor • Anti-static Hose • Low Noise Level • Energy Saving

FR

Très portatif • poids réduit • Flux d'air faible (environ 0,15-0,20 m3) • sans moteur électrique • tuyau antistatique • niveau sonore faible • économie en énergie

DE

Einfach tragbar • geringes Gewicht • geringe Druckzufuhr (etwa 0,15-0,20 m3) • ohne elektrischen Motor • antistatischer Schlauch • geringer Geräuschpegel • sparsam im Energieverbrach



ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

DE-BL (1 of 2 - KIT 99900199)



DE-BL

xxxxxx

Dust-Free Sanding System



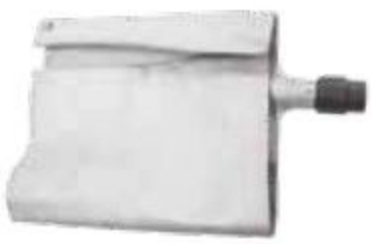
84-6002
Hand Block

99920450P



84-6004
Anti-Static
Hose Assembly

99920452P



84-6011
Anti-Static
Vacuum Bag

99920451P



SA-0505
Sander
Head Holder
& Hose Hanger

99920453P



WA-0100
Ground Adapter

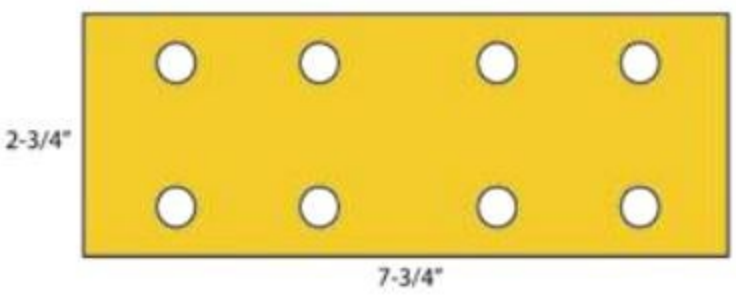
99920454P



84-6012
Filter

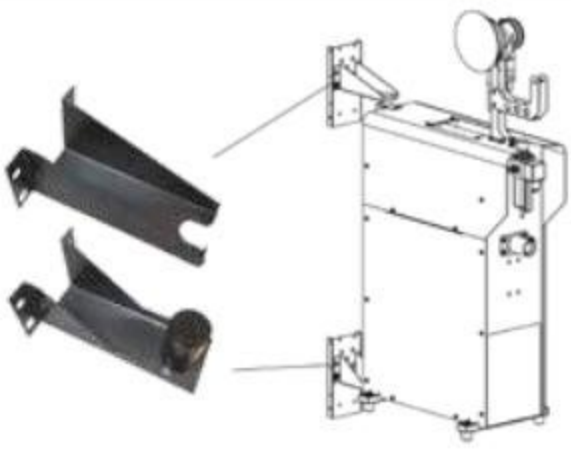
99920455P

Sanding Pad 2-3/4" X 7-3/4" (70X198MM), 8-Hole 50pcs.



50-4005-080: 80 Grit	50-4005-120: 120 Grit
99920456P	99920457P
50-4005-180: 180 Grit	50-4005-240: 240 Grit
99920458P	99920459P
50-4005-320: 320 Grit	50-4005-400: 400 Grit
99920460P	99920461P

Optional



DE-WALL
Wall Hanger Kit

99920462P



SA-0027
Adjustable Work Bench

99900200

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

DE-DA (2 of 2 - KIT 99900199) — Dust-Free Sanding System



DE-DA



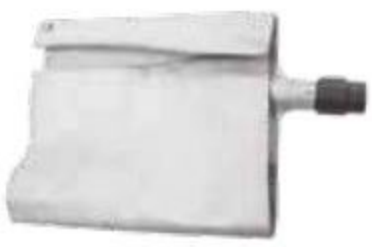
84-6001
Dual Action
Sander

99920463P



84-6003
Anti-Static
Hose Assy

99920464P



84-6011
Anti-Static
Vacuum Bag

99920451P



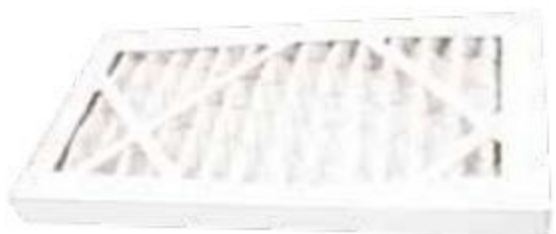
SA-0505
Sander
Head Holder
& Hose Hanger

99920453P



WA-0100
Ground Adapter

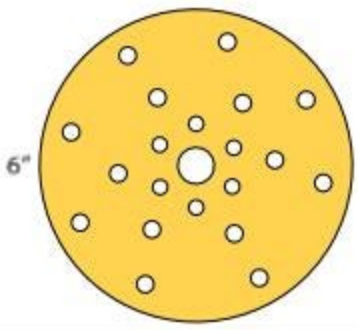
99920454P



84-6012
Filter

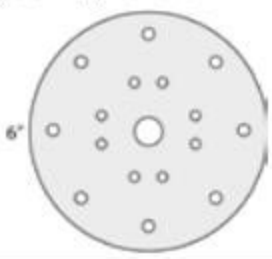
99920455P

Sanding Disc, 6" Dia. (150mm), 21-Hole — 50pcs.



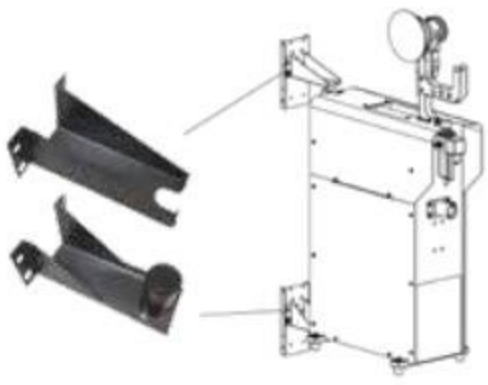
50-4001-080: 80 Grit	50-4001-120: 120 Grit
99920465P	99920466P
50-4001-180: 180 Grit	50-4001-240: 240 Grit
99920467P	99920468P
50-4001-320: 320 Grit	50-4001-400: 400 Grit
99920469P	99920470P
50-4001-500: 500 Grit	50-4001-600: 600 Grit
99920471P	99920472P

Sanding Disc, 6"Dia. (150mm), 16-Hole — 20pcs.



50-4003-2F: 1000-1200 Grit	50-4003-3F: 1200-1500 Grit
99920473P	99920474P

Optional



DE-WALL
Wall Hanger Kit

99920462P



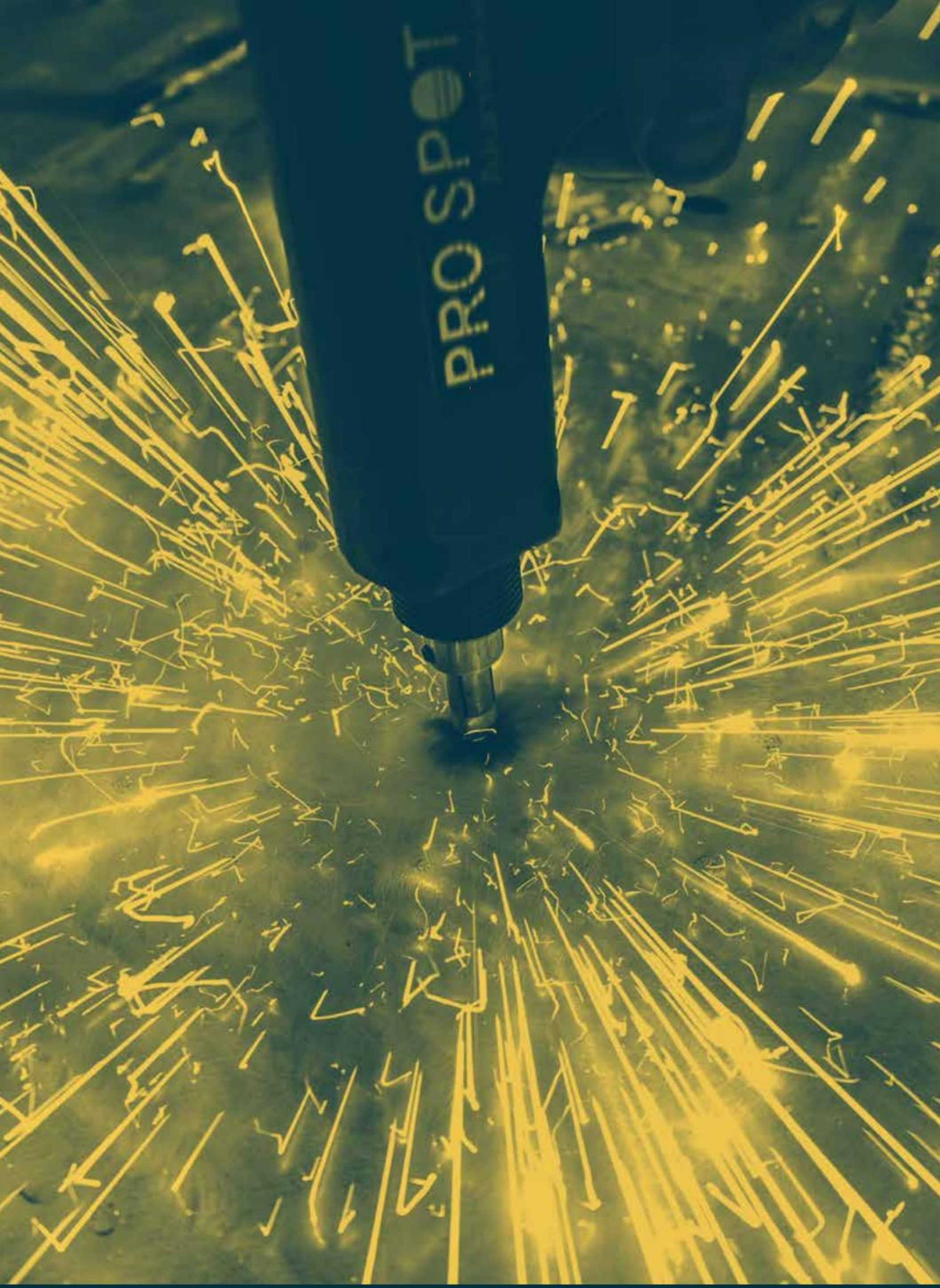
84-6013
Dual Action
Air Sander 7mm
Orbit Action

99920475P



84-6014
Dual Action
Air Sander 3mm
Orbit Action

99920476P



SP-5.3 · 3 PHASE DOUBLE PULSE MIG WELDER



DETAILS

Input voltage:	3ph · 400V 27.5A · 50/60Hz
Amp/Volts Min-Max:	**MMA** · 5 A / 20.2 V · 270 A / 30.8 V **TIG** · 5 A / 10.2 V · 350 A / 24 V **MIG** · 20 A / 15 V · 350 A / 31.5 V
Duty Cycle	**MMA** · 270A 40% · 200A 100% **TIG** · 350A 40% · 200A 100% **MIG** · 350A 30% · 200A 100%
Protection	IP 23S
Cooling	Fan Cooled
Insulation	H
System weight	100Kg

Reference Code	SP-5.3 220V EU	SP-5.3 400V EU
ORDER Code	99825121K	99825117K

SP-5.3 400V Sweden
99825108K

EN

The NEW Pro Spot SP-5.3 Double Pulse MIG Welder was designed with microprocessor controls and weld programs specifically geared for the collision repair industry. Applications include Aluminum MIG/MAG, MIG Brazing, Steel MIG/MAG, Root Welding, TIG, MMA/Stick Welding, etc.

FR

Le poste de soudage Pro Spot SP-5.3 MIG double pulsé a été conçu avec un contrôle par microprocesseurs et des programmes de soudage spécifiquement développés pour la réparation d'automobiles. Les applications sont diverses : Aluminium MIG/MAG, brasure MIG, Acier MIG/MAG, soudage de racine, TIG, soudage à l'électrode MMA, etc.

DE

Das Pro Spot SP-5.3-Doppelpuls-Schweißgerät wurde mit einem Mikroprozessor ausgerüstet und beinhaltet spezifische Schweißprogramme zur Automobilreparatur. Eine Vielzahl von Anwendungen wird geboten: Aluminium MIG/MAG, MIG-Löten, Stahl MIG/MAG, Wurzelschweißen, WIG, MMA Elektrodenschweißen, usw.

3 DEDICATED TORCHES

Aluminum



Silicon Bronze



Steel



FEATURES

EN

MULTI-TORCH SYSTEM
3 dedicated MIG torches and spools that make switching materials as easy as grabbing a torch!

DOUBLE PULSE TECHNOLOGY
Allows for precise heat control and weld aesthetics. Great for vertical welding!

3 PHASE POWER
Maintain arc stability on the thickest to the thinnest materials.

SMART SOFTWARE
Welding is as easy as grabbing the torch and clicking the trigger, the software changes to the correct weld settings and gas automatically.

UPDATES & UPGRADES
Keep your welder updated via USB port.

USER DEFINED MEMORIES
Save and recall more than 200 working points and store them in a customized job list.

FR

SYSTÈME MULTI-TORCHE
3 torches MIG dédiées et bobines, qui permettent de passer d'un matériau à l'autre de manière facile et intuitive.

TECHNOLOGIE DOUBLE PULSÉ
Permet un contrôle parfait de l'apport thermique et de la qualité esthétique de la soudure.

ALIMENTATION TRIPHASÉ
Pour un maintien de la stabilité de l'arc de soudage du matériau le plus épais au plus fin.

LOGICIEL INTELLIGENT
Souder n'a jamais été si facile. Prenez la torche et activez la gâchette. Le logiciel reconnait les bons paramètres de soudage et de gaz de manière automatique.

UPDATES & UPGRADES
Mise à jour via clé USB

MÉMOIRE UTILISATEUR
Possibilité de sauvegarder et de rappeler plus de 200 point de travail. Sauvegarde dans une liste de programmes.

DE

MULTI-BRENNER-SYSTEM:
3 spezifische MIG-Brenner und Spulen, die es erlauben, einfach und intuitiv von einem Material zum nächsten zu wechseln.

DOPPELPULS-TECHNOLOGIE:
Erlaubt eine perfekte Kontrolle der Wärmeeinbringung und der visuellen Qualität der Schweißung.

3 PHASEN-VERSORGUNG
Erlaubt eine perfekte Stabilität des Lichtbogens, bei großen und kleinen Materialdicken.

INTELLIGENTE SOFTWARE
Schweißen war noch nie so einfach. Nehmen Sie den Brenner und drücken die Taste. Die Software erkennt die benötigten Schweißparameter und –gase.

UPDATES & UPGRADES
Update mit USB-Stick

USER DEFINED MEMORIES
Hiermit können mehr als 200 Schweißpunkte abgespeichert und aufgerufen werden. Speicherung in Programmlisten.

CONTROL PANEL



EN

1. Process Selection: MIG/MAG Double pulsed · MIG/MAG Pulsed · Root Welding · MIG/MAG Synergic · MIG/MAG Manual · TIG DC Lift · MMA
2. Large LCD display
3. Navigation key (menu settings)
4. Regulation knobs
5. Power knob
6. Save & Recall parameters

FR

1. Sélection du procédé: MIG-MAG (Standard: manuel, synergique. Optionnelle: pulsé, double-pulsé et soudage de racine), TIG-DC (continu et pulsé) et MMA.
2. Afficheur graphique
3. Touche Setup
4. Bouton de réglage
5. Bouton d'alimentation
6. Enregistrement et rappel des points opérateu

DE

1. Mode-Taste: MIG-MAG (Standard: Manuell-, Synergisch-. Fakultativ: Puls-, Doppelpuls-, Wurzel-Schweißen), WIG-DC (kontinuierlich und gepulst) und E-Hand.
2. Graphisches Display
3. Setup-Taste
4. Einstellknopf
5. Drehknopf
6. Speichern und Abrufen der Parameter

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

SP-5.3



SP-5.3 220V EUROPE	
99825121K	
SP-5.3 400V EUROPE	SP-5.3 400V SWEDEN
99825117K	99825108K

Cart Parts



90-0579 Tow Handle
21600042

Box 1 Contents

Torches and cables



Silicon Bronze Torch Red - 3mt · 1,0 mm
23000485



Steel Torch Green - 3mt ·0,8 mm
23000478



Aluminum Torch Blue - 3mt · 1,2 mm
23000480



Ground Cable - 4mt
43210227

Hardware and Spare Tips (included)



Consumable Kit : SA-0507
04600499

1. 50-7006 : Contact tip, 0.6mm / 0.023"	23005018
2. 50-7008 : Contact Tip, 0.8mm / 0.030"	23005019
3. 50-7010 : Contact Tip, 1.0mm / 0.040"	23005020
4. 50-7111 : Contact Tip, ALU, 1.0mm / 0.040"	23005443
5. 50-7112 : Contact Tip, ALU, 1.2mm / 0.045"	23005447
6. S-88 : Screw, SHCS M6 x 20, Zinc	21005046
7. 51-5419 : Hose Clamp 7/32" - 5/8" Range	22915003

Box 2 Contents KIT 9990174 (included)



51-7002: Rear Wheel-9" Dia.
21625048



83-5001: Swivel Caster
21625003



Bottle Bracket
90-0555



Boom Tube Base
90-0622



Base	Plastic Shroud
90-0602	90-0624



90-0604: Axle
55211009



Trolley, Bottles
90-0554



51-0031: Boom Hardware Kit
44900576



1. 83-5081: Gas Connector	22910024
2. 83-4013 : 3 pin Male Connector	22105126



2pcs. Gas Regulator
22905049



50-7047 Silicon Bronze 1.0mm - 2kg
21910113



50-7208 Mild Steel 0.8mm - 5kg
21910090



50-7117 Alu 5554 1.2mm - 2kg
21910095

Torch Holder Assembly KIT 99900179 (included)



Vertical Hanger 1	Vertical Hanger 2
90-0615	90-0616



Hanger Tube
90-0612



Hood Hanger
90-0617



Top Hanger 1	Top Hanger 2
90-0613	90-0614



Cable Channels
90-0620 & 90-0621

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

Torch Holder Assembly KIT 99900179 (included)



Torch Saddle Hooks

90-0618 & 90-0619



Parts Bin Tray

90-0241

Parts and Consumables

Steel Torch (green) & Silicon Bronze Torch (Red)



50-7002 : (Steel)
Blue Liner 0.6 - 0.9 mm

23005024



($CuSi_3$)
Red Liner 1.0 - 1.2 mm

23005441



50-7015 :
Torch Neck for Plus 15

23005102



50-7011 :
Nozzle for Plus 15 Torch

23005117



50-7207:
Wire Feed Roller
for Steel 0.6 - 0.8 mm

33805003

50-7209:
Wire Feed Roller
for Steel 0.8 - 1.0 mm

33805101



Brass wire inlet tube · Ø 4,4 x 5 mm · L = 76 mm

23005587



50-7006: Contact Tip 0.6mm

23005018

50-7008: Contact Tip 0.8mm

23005019

50-7010: Contact Tip 1.0mm

23005020



50-7151 : Gas Diffuser for 1.4 Plus 15 Torch

23005092

Aluminum (Blue) Torch



Graphite Liner 1 - 1.2 mm

23005586



50-7025 :
Torch Neck for Plus 25

23005114



50-7114 :
Nozzle for Plus 25 Torch

23005036



50-7109:
Wire Feed Roller
for Alu 0.8 - 1.0 mm

33805104

50-7118:
Wire Feed Roller
for Alu 1.0 - 1.2 mm

33805115



Brass wire inlet tube · Ø 4,4 x 5 mm · L = 76 mm

23005587



50-7113: Contact Tip
for Aluminum Wire 0.8 mm

23005442

50-7111: Contact Tip
for Aluminum Wire 1.0 mm

23005443

50-7112: Contact Tip
for Alu Wire 1.2 mm

23005447



50-7251: Gas Diffuser M8 for Plus 25 Torch

23005444

SP5.3 Optional



82-7017 :
TIG Torch - 4 mt

23020164



Stick/MMA Cable - 3 mt

43205034K

SP-355 · 3 PHASE PULSE MIG WELDER



DETAILS

Input voltage:	3ph · 400V 25A · 50/60Hz
Amp/Volts Min-Max:	**MMA** · 10 A / 20.2 V · 270 A / 30.8 V **TIG** · 5 A / 10.2 V · 350 A / 24 V **MIG** · 30 A / 15 V · 350 A / 31.5 V
Duty Cycle	**MMA** · 350A 50% · 280A 100% **TIG** · 350A 50% · 280A 100% **MIG** · 350A 50% · 280A 100%
MIG wire Ø	**Aluminum** · Ø 0,8 ÷ 1,6 mm **Steel** · Ø 0,6 ÷ 1,6 mm **Flux Core** · Ø 0,8 ÷ 1,6 mm **Stainless steel** · Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Ø E	1,6 ÷ 6 mm
Electrode type	6013 · 7018 · Cast Iron · CrNi
Protection	IP 23S
Cooling	External water cooling (Optional)
Insulation	H
System weight	70,4 / 66,8 Kg

Reference Code	SP355
ORDER Code	99825120K

EN

Microprocessor-controlled, multi-process welding inverter compact suitable for MIG/MAG (Standard: manual, synergic. Optional: pulse, double-pulse and root welding), TIG-DC (continuous and pulse) and MMA welding. The large 3.3" display shows all the welding parameters, and makes their setting easy and intuitive. In synergic/pulse MIG/MAG welding, the microprocessor ensures easy and quick setting of the programs thus always guaranteeing optimal arc stability and high welding quality. MIG-MAG features: continuous - pre-set synergic curves – storage of custom welding settings - 2T/4T, spot function selection - pre-post gas time regulation – electronic reactance, soft start, burn back time, hot start, slope down, crater filler. TIG DC features: lift arc - continuous and pulse welding - 2T/4T - Current, final current up/down slope regulation. MMA features – antisticking - adjustable hot start and arc force. Ideal for professional use, medium-light workshop, metallic furnishings fabrication, industrial and automotive bodyshop, shipbuilding and piping. Thanks to an excellent arc control you can obtain high quality deposition. Possibility to expand the power source with optional function: single pulse, double pulse, root welding. You can also install optional interface to use Spool-gun or Push-pull torch, with analog or digital control. The user can save and recall more then 200 working point and to store them in a customized JOB LIST. Easy to update thanks to USB interface.

FR

Onduleur de soudage compact multiprocédés compact contrôlé par un microprocesseur, adapté au soudage MIG-MAG (Standard: manuel, synergique. Optionnelle: pulsé, double-pulsé et soudage de racine), TIG-DC (continu et pulsé) et MMA. Le vaste écran "3,3" affiche tous les paramètres du soudage en permettant de les régler immédiatement et de manière intuitive. Dans le soudage MIG-MAG synergique/pulsé, le microprocesseur permet un réglage facile et rapide des programmes tout en garantissant toujours une excellente stabilité de l'arc et une grande qualité de soudage. Caractéristiques MIG-MAG: Fonctionnement en continu, courbes synergiques mémorisées au préalable - mémorisation des programmes de soudage personnalisés - sélection du fonctionnement en 2/4 temps, spot - réglages du temps de pré/post-gaz, self électronique, soft start, longueur du fil libre, Hot start, évanouissement, crater-filler. Caractéristiques TIG-DC: - lift arc - fonctionnement continu, 2/4 temps - Réglage de la rampe de montée et de descente du courant, courant final. Caractéristiques MMA – anti-stick – fonctions de hot-start et de arc-force réglables. Possibilité d'augmenter les capacites du générateur avec des fonctions optionnelles: single pulsé, double pulsé, root welding. Possibilité d'installer également des interfaces en option pour utiliser des torches Spool-gun, torches Push-Pull, torches avec contrôle analogique ou numérique. L'utilisateur peut mémoriser plus de 200 jobs de soudage personnalisés. avec accès à distance à distance. Facile à mettre à jour grâce à l'interface USB.

DE

Mikroprozessorgesteuerter Schweißinverter, geeignet für MIG-MAG (Standard: Manuell-, Synergisch-. Fakultativ: Puls-, Doppelpuls-, Wurzel-Schweißen), WIG-DC (kontinuierlich und gepulst) und E-Hand. Auf dem großen 3,3" Display werden sämtliche Schweißparameter angezeigt, einfach und intuitiv einstellbar. Beim synergischen und gepulsten MIG / MAG-Schweißen, ermöglicht die Mikroprozessor Steuerung eine einfache Einstellung der Programme, optimale Stabilität des Lichtbogens und somit eine hohe Qualität der Schweißung. MIG-MAG Merkmale: kontinuierlich - voreingestellte synergische Programme, Speichern benutzerdefinierter Schweißprogramme; Auswahl zwischen 2T/4T Modus, Punktschweissen, Einstellung der Gas Vor- und Nachströmzeit; elektronische Drossel, Soft Start, Drahtrückbrand, Hot Start, Down-Slope, Absenken, Endstrom. WIG DC Merkmale LIFT ARC, gepulster Schweißstrom; 2T/4T; Einstellung Up / Down-Slope Einstellung; Endstrom. E-Hand Merkmale: Antistick, einstellbarer Hot Start und Arc Force. Es besteht die Möglichkeit, das Gerät mit extra Funktionen zu ergänzen: Einzelpuls-, Doppelpuls-, Wurzel--Schweißen. Optional besteht auch die Möglichkeit extra Vorrichtungen zu installieren, um Spool-Gun-, Push-Pull- bzw. Brenner mit Analoger oder Digitaler Kontrolle zu verwenden. Der Benutzer kann bis zu 200 individuelle Jobs erstellen und diese in eine persönliche Arbeitsliste speichern. Einfaches Update Dank USB Anschluss.

FEATURES

EN

MIG/MAG FEATURES:
Continuous - pre-set synergic curves – storage of custom welding settings - 2T/4T, spot function selection - pre-post gas time regulation – electronic reactance, soft start, burn back time, hot start, slope down, crater filler.

TIG DC FEATURES:
Lift arc - continuous and pulse welding - 2T/4T - Current, final current up/down slope regulation.

MMA FEATURES:
Antisticking - adjustable hot start and arc force.

FR

CARACTÉRISTIQUES MIG-MAG:
Fonctionnement en continu, courbes synergiques mémorisées au préalable - mémorisation des programmes de soudage personnalisés - sélection du fonctionnement en 2/4 temps, spot - réglages du temps de pré/post-gaz, self électronique, soft start, longueur du fil libre, Hot start, évanouissement, crater-filler.

CARACTÉRISTIQUES TIG-DC:
Lift arc - fonctionnement continu, 2/4 temps - Réglage de la rampe de montée et de descente du courant, courant final.

CARACTÉRISTIQUES MMA:
Anti-stick – fonctions de hot-start et de arc-force réglables.

DE

MIG-MAG MERKMALE:
Kontinuierlich - voreingestellte synergische Programme, Speichern benutzerdefinierter Schweißprogramme; Auswahl zwischen 2T/4T Modus, Punktschweissen, Einstellung der Gas Vor- und Nachströmzeit; elektronische Drossel, Soft Start, Drahtrückbrand, Hot Start, Down-Slope, Absenken, Endstrom.

WIG DC MERKMALE:
LIFT ARC, gepulster Schweißstrom; 2T/4T; Einstellung Up / Down-Slope Einstellung; Endstrom.

E-HAND MERKMALE:
Antistick, einstellbarer Hot Start und Arc Force.

CONTROL PANEL



EN

1. Process Selection: MIG/MAG Double pulsed · MIG/MAG Pulsed · Root Welding · MIG/MAG Synergic · MIG/MAG Manual · TIG DC Lift · MMA
2. Large LCD display
3. Navigation key (menu settings)
4. Regulation knobs
5. Save & Recall parameters

FR

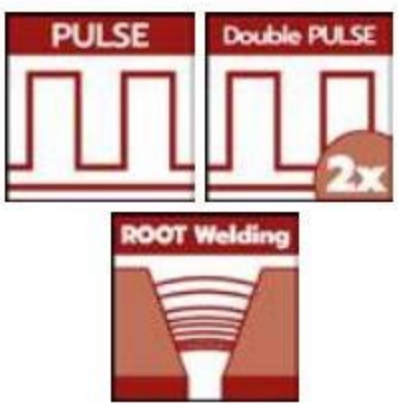
1. Sélection du procédé: MIG-MAG (Standard: manuel, synergique. Optionnelle: pulsé, double-pulsé et soudage de racine), TIG-DC (continu et pulsé) et MMA.
2. Afficheur graphique
3. Touche Setup
4. Bouton de réglage
5. Enregistrement et rappel des points opérateu

DE

1. Mode-Taste: MIG-MAG (Standard: Manuell-, Synergisch-. Fakultativ: Puls-, Doppelpuls-, Wurzel-Schweißen), WIG-DC (kontinuierlich und gepulst) und E-Hand.
2. Graphisches Display
3. Setup-Taste
4. Einstellknopf
5. Speichern und Abrufen der Parameter

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

SP-355	Included parts	
	**Torches and cables**	
		
SP-355	MIG torch TBi 360 - 4mt	Ground Cable - 50mm² - 3 mt
99825120K	23000431	43210076K

	Gas regulator CO_2 Maxi		Adaptor for gas bottle CO_2 - Ar		Trolley
	22905029		22910014		99900187
	Single/Double Pulsed + Root welding kit		Drive roll Ø30 1,0 - 1,2 mm	**Optional**	
	04600452		33805005		Cooler Unit"XL
			Drive roll Ø30 0,6 - 0,8 mm		99490184K
			33805003		

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

Optional

			
MIG Torch TBi 511 4 mt / Water cooled	MIG Torch M3X 500 SC 3 mt / Water Cooled	MIG Torch M3X 500 SC 4 mt / Water Cooled	MIG Torch M3X 500 SC 5 mt / Water Cooled
23000444	23000462	2300460	2300463

		
Digital MIG Torch MM 555 W 3 mt / Water Cooled	Digital MIG Torch MM 555 W 4 mt / Water Cooled	Digital MIG Torch MM 555 W 5 mt / Water Cooled
2300471	2300472	2300473

			Drive roll Ø 30 mm 0,8 - 1,0 mm for Alu welding
TIG Torch Eurotig 26 4 mt - 50mm² - 200 Amp - Air cooled	Electrode holder 5 mt - 50mm² - 500 Amp - connector 50mm²		33805104
23020157	43205037K		Drive roll Ø 30 mm 1,0 - 1,2 mm for Alu welding
			33805115

	Analog/Digital Remote control
	04600492

SP-5 DP · 1 PHASE DOUBLE PULSE MIG WELDER



DETAILS

Input voltage:	1ph · 230V 33A · 50/60Hz
Amp/Volts Min-Max:	**MMA** · 5A / 20.2V · 200A / 28V **TIG** · 5A / 10V · 200A / 18V **MIG** · 20A / 15V · 200A / 24V
Duty Cycle	**MMA** · 200A 35% · 120A 100% **TIG** · 200A 35% · 120A 100% **MIG** · 200A 35% · 140A 100%
Protection	IP 23S
Cooling	Fan Cooled
Insulation	H
System weight	93 Kg

Reference Code	SP-5DP 230V EU	SP-5DP 230V Sweden
ORDER Code	99820287K	99820288K

EN

The NEW Pro Spot SP-5 Double Pulse MIG Welder was designed with microprocessor controls and weld programs specifi cally geared for the collision repair industry. Applications include Aluminum MIG/MAG, MIG Brazing, Steel MIG/MAG, Root Welding, TIG, MMA/Stick Welding, etc.

FR

Le poste de soudage Pro Spot SP-5 MIG double pulsé a été conçu avec un contrôle par microprocesseurs et des programmes de soudage spécifiquement développés pour la réparation d'automobiles. Les applications sont diverses : Aluminium MIG/MAG, brasure MIG, Acier MIG/MAG, soudage de racine, TIG, soudage à l'électrode MMA, etc.

DE

Das Pro Spot SP-5-Doppelpuls-Schweißgerät wurde mit einem Mikroprozessor ausgerüstet und beinhaltet spezifische Schweißprogramme zur Automobilreparatur. Eine Vielzahl von Anwendungen wird geboten: Aluminium MIG/MAG, MIG-Löten, Stahl MIG/MAG, Wurzelschweißen, WIG, MMA Elektrodenschweißen, usw.

3 DEDICATED TORCHES

Aluminum



Silicon Bronze



Steel



FEATURES

EN

MULTI-TORCH SYSTEM
3 dedicated MIG torches and spools that make switching materials as easy as grabbing a torch!

DOUBLE PULSE TECHNOLOGY
Allows for precise heat control and weld aesthetics. Great for vertical welding!

1 PHASE POWER
Maintain arc stability on the thickest to the thinnest materials.

SMART SOFTWARE
Welding is as easy as grabbing the torch and clicking the trigger, the software changes to the correct weld settings and gas automatically.

UPDATES & UPGRADES
Keep your welder updated via USB port.

USER DEFINED MEMORIES
Save and recall more than 200 working points and store them in a customized job list.

FR

SYSTÈME MULTI-TORCHE
3 torches MIG dédiées et bobines, qui permettent de passer d'un matériau à l'autre de manière facile et intuitive.

TECHNOLOGIE DOUBLE PULSÉ
Permet un contrôle parfait de l'apport thermique et de la qualité esthétique de la soudure.

ALIMENTATION TRIPHASÉ
Pour un maintien de la stabilité de l'arc de soudage du matériau le plus épais au plus fin.

LOGICIEL INTELLIGENT
Souder n'a jamais été si facile. Prenez la torche et activez la gâchette. Le logiciel reconnait les bons paramètres de soudage et de gaz de manière automatique.

UPDATES & UPGRADES
Mise à jour via clé USB

MÉMOIRE UTILISATEUR
Possibilité de sauvegarder et de rappeler plus de 200 point de travail. Sauvegarde dans une liste de programmes.

DE

MULTI-BRENNER-SYSTEM:
3 spezifische MIG-Brenner und Spulen, die es erlauben, einfach und intuitiv von einem Material zum nächsten zu wechseln.

DOPPELPULS-TECHNOLOGIE:
Erlaubt eine perfekte Kontrolle der Wärmeeinbringung und der visuellen Qualität der Schweißung.

3 PHASEN-VERSORGUNG
Erlaubt eine perfekte Stabilität des Lichtbogens, bei großen und kleinen Materialdicken.

INTELLIGENTE SOFTWARE
Schweißen war noch nie so einfach. Nehmen Sie den Brenner und drücken die Taste. Die Software erkennt die benötigten Schweißparameter und –gase.

UPDATES & UPGRADES
Update mit USB-Stick

USER DEFINED MEMORIES
Hiermit können mehr als 200 Schweißpunkte abgespeichert und aufgerufen werden. Speicherung in Programmlisten

CONTROL PANEL



EN

1. Process Selection: MIG/MAG Double pulsed · MIG/MAG Pulsed · Root Welding · MIG/MAG Synergic · MIG/MAG Manual · TIG DC Lift · MMA
2. Large LCD display
3. Navigation key (menu settings)
4. Regulation knobs
5. Power knob
6. Save & Recall parameters

FR

1. Sélection du procédé: MIG/MAG double pulsé · MIG/MAG pulsé · Soudage de racine · MIG/MAG Synergétique · MIG/MAG Manuel · TIG DC Lift · Electrode (MMA)
2. Grand affichage LCD
3. Bouton de navigation (menu de sélection)
4. Bouton de régulation
5. Bouton d'alimentation
6. Paramètre de sauvegarde et de rappel

DE

1. Prozessauswahl: MIG/MAG Doppelpuls · MIG/MAG pulsiert · Wurzelschweißen · MIG/MAG Synergetisch · MIG/MAG Manuell · WIG DC Lift · Elektrode (MMA)
2. Große LCD-Anzeige
3. Navigations-Knopf (Auswahlfenster)
4. Regulierungsschalter
5. Versorgungsschalter
6. Speicher- und Aufrufparameter

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

SP-5DP



SP-5DP 230V EU	SP-5DP 230V Sweden
99820287K	99820288K

Cart Parts



90-0579
Tow Handle

21600042

Box 1 Contents

Torches and cables



Silicon Bronze Torch
Red - 3 mt · 0,8 mm

23000487



Steel Torch
Green - 3 mt · 0,8 mm

23000478



Aluminum Torch
Blue - 3 mt · 1,0 mm

23000484



Ground Cable - 3 mt

43210132

Hardware and Spare Tips (included)



Consumable Kit : SA-0506

04600531

1. 50-7006 : Contact tip, 0.6mm / 0.023"	23005018
2. 50-7008 : Contact Tip, 0.8mm / 0.030"	23005019
3. 50-7111 : Contact Tip, ALU, 1.0mm / 0.040"	23005443
4. 50-7112 : Contact Tip, ALU, 1.2mm / 0.045"	23005447
5. S-88 : Screw, SHCS M6 x 20, Zinc	21005046
6. 51-5419 : Hose Clamp 7/32" - 5/8" Range	229105003

Box 2 Contents KIT 99900174



51-7002: Rear Wheel-9" Dia.

21625048



83-5001: Swivel Caster

21625003



90-0555

Bottle Bracket



90-0622

Boom Tube Base



90-0602 | 90-0624

Base | Plastic Shroud



90-0604

Axle



90-0554

Trolley, Bottles



51-0031

Boom Hardware Kit



1. 83-5081: Gas Connector — 22910024

2. 83-4013 : 3 pin Male Connector — 22105126

2 pieces



Gas Regulator

22905049



Silicon Bronze
0.8mm - 2kg

21910075



Mild Steel
0.8mm - 5kg

21910090



AL 4043
1.0mm - 2kg

21910085

Torch Holder Assembly KIT 99900179 (included)



90-0615 | 90-0616

Vertical Hanger 1 | Vertical Hanger 2



90-0612

Hanger Tube



90-0617

Hood Hanger



90-0613 | 90-0614

Top Hanger 1 | Top Hanger 2



90-0620
90-0621

Cable Channels

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

Torch Holder Assembly KIT 99900179 (included)



90-0618 & 90-0619

Torch Saddle Hooks



90-0241

Parts Bin Tray

Parts and Consumables

Steel Torch (green) & Silicon Bronze Torch (Red)



50-7002 : (Steel)
Blue Liner 0.6 - 0.9 mm

23005024



($CuSi_3$)
Red Liner 1.0 - 1.2 mm

23005441



50-7015 :
Torch Neck for Plus 15

23005102



50-7011 :
Nozzle for Plus 15 Torch

23005117



50-7207:
Wire Feed Roller
for Steel 0.6 - 0.8 mm

33805003

50-7209:
Wire Feed Roller
for Steel 0.8 - 1.0 mm

33805101



Brass wire inlet tube · Ø 4,4 x 5 mm · L = 76 mm

23005587



50-7006: Contact Tip 0.6mm

23005018

50-7008: Contact Tip 0.8mm

23005019

50-7010: Contact Tip 1.0mm

23005020



50-7151 : Gas Diffuser for 1.4 Plus 15 Torch

23005092

Aluminum (Blue) Torch



Graphite Liner 1 - 1.2 mm

23005586



50-7025 :
Torch Neck for Plus 25

23005114



50-7114 :
Nozzle for Plus 25 Torch

23005036



50-7109:
Wire Feed Roller
for Alu 0.8 - 1.0 mm

33805104

50-7118:
Wire Feed Roller
for Alu 1.0 - 1.2 mm

33805115



Brass wire inlet tube · Ø 4,4 x 5 mm · L = 76 mm

23005587



50-7113: Contact Tip
for Aluminum Wire 0.8 mm

23005442

50-7111: Contact Tip
for Aluminum Wire 1.0 mm

23005443

50-7112: Contact Tip
for Alu Wire 1.2 mm

23005447



50-7251: Gas Diffuser M8 for Plus 25 Torch

23005444

SP5 DP Optional



82-7017 :
TIG Torch - 4 mt.

23020164



Stick/MMA Cable - 3 mt.

43205040

SP-2 · SMART MIG WELDER



DETAILS

Input voltage:	1ph · 230V 33A · 50/60Hz
Amp/Volts Min-Max:	**MIG** · 20A / 15V · 200A / 24V
Duty Cycle	**MIG** · 200A 35% · 140A 100%
Protection	IP 23S
Cooling	Fan Cooled
Insulation	H
System weight	93 Kg

Reference Code	SP-2 230V EU	SP-2 230V Sweden
ORDER Code	99820278K	99820164K

EN

The NEW Pro Spot SP-2 Pulse MIG Welder was designed with microprocessor controls and weld programs specifi cally geared for the collision repair industry. Applications include Aluminum MIG/MAG, MIG Brazing, Steel MIG/MAG.

FR

Le poste de soudage Pro Spot SP-2 MIG pulsé a été conçu avec un contrôle par microprocesseurs et des programmes de soudage spécifiquement développés pour la réparation d'automobiles. Les applications sont diverses : Aluminium MIG/MAG, brasure MIG, Acier MIG/MAG.

DE

Das Pro Spot SP-2-Puls-Schweißgerät wurde mit einem Mikroprozessor ausgerüstet und beinhaltet spezifische Schweißprogramme zur Automobilreparatur. Eine Vielzahl von Anwendungen wird geboten: Aluminium MIG/MAG, MIG-Löten, Stahl MIG/MAG.

2 DEDICATED TORCHES

Aluminum



Silicon Bronze



FEATURES

EN

MULTI-TORCH SYSTEM
2 dedicated MIG torches and spools that make switching materials as easy as grabbing a torch!

PULSE TECHNOLOGY
Allows for precise heat control and weld aesthetics. Great for vertical welding!

1 PHASE POWER
Maintain arc stability on the thickest to the thinnest materials.

SMART SOFTWARE
Welding is as easy as grabbing the torch and clicking the trigger, the software changes to the correct weld settings and gas automatically.

USER DEFINED MEMORIES
Save and recall more than 150 working points and store them in a customized job list.

FR

SYSTÈME MULTI-TORCHE
2 torches MIG dédiées et bobines, qui permettent de passer d'un matériau à l'autre de manière facile et intuitive.

TECHNOLOGIE PULSÉ
Permet un contrôle parfait de l'apport thermique et de la qualité esthétique de la soudure.

ALIMENTATION MONOPHASÉ
Pour un maintien de la stabilité de l'arc de soudage du matériau le plus épais au plus fin.

LOGICIEL INTELLIGENT
Souder n'a jamais été si facile. Prenez la torche et activez la gâchette. Le logiciel reconnait les bons paramètres de soudage et de gaz de manière automatique.

MÉMOIRE UTILISATEUR
Possibilité de sauvegarder et de rappeler plus de 150 point de travail. Sauvegarde dans une liste de programmes.

DE

MULTI-BRENNER-SYSTEM:
2 spezifische MIG-Brenner und Spulen, die es erlauben, einfach und intuitiv von einem Material zum nächsten zu wechseln.

PULS-TECHNOLOGIE:
Erlaubt eine perfekte Kontrolle der Wärmeeinbringung und der visuellen Qualität der Schweißung.

1 PHASEN-VERSORGUNG
Erlaubt eine perfekte Stabilität des Lichtbogens, bei großen und kleinen Materialdicken.

INTELLIGENTE SOFTWARE
Schweißen war noch nie so einfach. Nehmen Sie den Brenner und drücken die Taste. Die Software erkennt die benötigten Schweißparameter und –gase.

USER DEFINED MEMORIES
Hiermit können mehr als 150 Schweißpunkte abgespeichert und aufgerufen werden. Speicherung in Programmlisten

CONTROL PANEL



EN

1. Process Selection:
   MIG/MAG Pulsed · MIG/MAG Synergic · MIG/MAG Manual
2. Large LCD display
3. Navigation key (menu settings)
4. Regulation knobs

FR

1. Sélection du procédé:
   MIG/MAG pulsé · MIG/MAG Synergétique · MIG/MAG Manuel
2. Grand affichage LCD
3. Bouton de navigation (menu de sélection)
4. Bouton de régulation

DE

1. Prozessauswahl:
   MIG/MAG pulsiert · MIG/MAG Synergetisch · MIG/MAG Manuell
2. Große LCD-Anzeige
3. Navigations-Knopf (Auswahlfenster)
4. Regulierungsschalter

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

SP-2



SP-2 230V EU	SP-2 230V Sweden
99820278K	99820164K

Box 1 Contents

Torches and cables

	Silicon Bronze Torch Red - 3 mt · 0,8 mm 23000479
	Ground cable 3 mt 43210167
	Aluminum Torch Blue - 3 mt · 1,0 mm 23000484

Hardware and Spare Tips (included)

2pcs. 	82-7001 : Gas Regulator 22905049
	AL 4043 1.0mm - 2kg 21910085
	90-0579 : Tow Handle 21600042
	CuSi3 0.8mm - 2kg 21910075

	1. 50-7006 : Contact tip, 0.6mm / 0.023" — 23005018 2. 50-7008 : Contact Tip, 0.8mm / 0.030" — 23005019 3. 50-7111 : Contact Tip, ALU, 1.0mm / 0.040" — 23005443 4. 50-7112 : Contact Tip, ALU, 1.2mm / 0.045" — 23005447
SA-0572: Consumable Kit	5. S-88 : Screw, SHCS M6 x 20, Zinc — 21005046
04600530	6. 51-5419 : Hose Clamp 7/32" - 5/8" Range — 22915003

Box 2 Contents KIT 99900174 (included)

	90-0555 Bottle Bracket
	90-0622 Boom Tube Base
	83-5001 : Swivel Caster 21625003
	51-7002 : Rear Wheel- 9" Dia 21625048
	90-0602 : Base 90-0624 : Plastic Shroud
	90-0604 Axle
	90-0554 Trolley, Bottles
	51-0031 Boom Hardware Kit

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

Torch Holder Assembly KIT 99900179 (included)



90-0612
Hanger Tube



90-0617
Hood Hanger



90-0618
90-0619
Torch Saddle Hooks



90-0241
Parts Bin Tray



90-0620
90-0621
Cable Channels



90-0615 : (side 1) | 90-0616 : (side 2)
Vertical Hanger | Vertical Hanger



90-0613 : (side 1) | 90-0614 : (side 2)
Top Hanger | Top Hanger

Parts and Consumables

Steel Torch (green) & Silicon Bronze Torch (Red)



50-7002 : (Steel)
Blue Liner 0.6 - 0.9 mm
23005024



($CuSi_3$)
Red Liner 1.0 - 1.2 mm
23005441



50-7015 :
Torch Neck for Plus 15
23005102



50-7011 :
Nozzle for Plus 15 Torch
23005117



50-7207:
Wire Feed Roller
for Steel 0.6 - 0.8 mm
33805003

50-7209:
Wire Feed Roller
for Steel 0.8 - 1.0 mm
33805101



Brass wire inlet tube · Ø 4,4 x 5 mm · L = 76 mm
23005587



50-7006: Contact Tip 0.6mm
23005018

50-7008: Contact Tip 0.8mm
23005019

50-7010: Contact Tip 1.0mm
23005020



50-7151 : Gas Diffuser for 1.4 Plus 15 Torch
23005092

PR-229 · 1 PHASE MULTI TORCH MIG WELDER



DETAILS

Input voltage:	3ph · 230/400V 15A · 50/60Hz
Amp/Volts Min-Max:	30A / 15,5V · 190A / 23,5V
Duty Cycle	190A 25% 125A 60% 95A 100%
MIG wire Ø	**Aluminum** · Ø 0,8 ÷ 1,0 mm **Steel** · Ø 0,6 ÷ 1,0 mm **Stainless steel** · Ø 0,8 ÷ 1,0 mm **Brazing** · Ø 0,8 mm
Adjust. Positions	8
Protection	IP 22S
Insulation	H
System weight	86,8 / 82,3 Kg

Reference Code	PR 229	PR 229 + Kit SpoolGun
ORDER Code	99411018	99411018K

EN

Three-phase MIG welding units on wheels, equipped with SYNERGIC microprocessor motor control board for the MIG/ MAG welding and brazing. Ideal for applications in welding metal shop and body workshops and specifically for the welding of stainless steel, Aluminum and zinc-coated steels.

FR

Poste à souder à fil continu, triphasé, sur roues, doté d'une carte contrôle – moteur par microprocesseur, pour le soudage MIG/MAG et soudobrasage. Idéal pour l'utilisation en mécano soudure et en carrosserie, ainsi que pour le soudage de tôles zinguées, inox et aluminium.

DE

Schweißbereit mit Brenner, Massekabel, Gasschlauch und Druckminderer. Kompaktes, fahrbares, stufengeschaltetes, 3Phasen, MIG/Mag Schweißgerät. Beste schweißergebnisse durch den Einsatz einer synergic Bedinneinheit, nach Anwahl des Materials, Drahtdurchmesser und Schutzgasses alle wichtigen Schweißparameter voreingestellt.

2 DEDICATED TORCHES

Silicon Bronze



Steel



FEATURES

EN

Ideal for the use with two welding torches (not at the same time) + SPOOL GUN

two gas bottles
(Ar/Co2 and Ar, Ø170mm max)

two wire spools (Fe/Ss, Al/CuSi) enabling then a simple and fast use.

Equipped with display for visualisation of the welding current.

These generators are equipped with a user-friendly control panel for the selection of the type of torch and the working system, which can be totally automatic (synergic system) or manual for more experienced welders.

The units are particularly suitable for the Aluminum welding with SPOOL GUN.

FR

Prévu pour l'utilisation de deux torches de soudage + torche SPOOL GUN, et double bobine de fil, pour un usage plus facile et rapide.

deux bouteilles de gaz
(Ar/Co2 et Ar, Ø170mm max)

deux bobines de fil (Fe / Ss, Al / CuSi) permettant alors une utilisation simple et rapide.

Avec affichage pour la visualisation du courant de soudage.

Doté d'un panneau de commande simple et convivial, il laisse la possibilité de sélectionner le type de torche et de souder en modes synergique ou manuel pour les soudeurs experts.

Particulièrement indiqué pour le soudage de l'aluminium avec torche spool–gun.

DE

Durch ein Korrektur Potenziometer sind Feineinstellungen möglich.

Im manuellen Modus kann die Drahtvorschubgeschwindigkeit frei gewählt werden.

Besonders geeignet zum verschweißen und löten von verzinkten Blechen, Edelstahl und Aluminium.

Serienmäßig ausgerüstet mit 2 Drahtvorschubeinheiten mit Euro Zentralanschluss.

Ideal geeignet für Karoseriebau und Werkstätten mit häufig wechselnden Material Arten.

Keine zusätzlichen Rüstzeiten da die Anlage mit 2 verschiedenen Drähten bestückt werden kann.

CONTROL PANEL



EN

1. Viewing of welding current / Incorrect setting message **2.** Green LED lights up when spool-gun torch connected **3.** Selection of types of material to be welded (Fe,Ss,Al,CuSi) **4.** Regulation of spot-welding time **5.** Yellow LED lights up when machine is overheating **6.** Balancing LED **7.** Selection of weld rod diameter **8.** LED indicating "manual mode" **9.** Selection of types of welding gas **10.** LED indicating "synergic mode" **11.** Welding "mode" selector key: 2-strokes, 4-strokes, manual, spot-welding, timed spot-welding **12.** Weld rod speed balancing knob (±20% adjustment)

FR

1. Affichage courant de soudure / Affichage message de programmation non correcte **2.** Del verte allumée avec torche spool-gun branchée **3.** Sélection types de matériaux à souder (Fe,Ss,Al,CuSi) **4.** Soudage par points avec temporisateur **5.** Del jaune allumée en surchauffe **6.** Del d'équilibrage vitesse **7.** Sélection diamètre fils à soudure **8.** Del d'indication "mode manuel" activé **9.** Sélection types de gaz de soudure **10.** Del d'indication "mode synergique" **11.** Touche de sélection "mode" de soudure: 2 temps, 4 temps, soudage par points manuel, soudage par points avec temporisateur **12.** Bouton d'équilibrage de la vitesse du fil (variation de ±20%)

DE

1. Schweißstromanzeige / Anzeige Meldungen - nicht Korrekte Einstellung **2.** Grüne Led aufleuchtend bei angeschlossenem Brenner „Spool-gun" **3.** Einstellung Schweißwerkstoffe (Fe,Ss,Al,CuSi) **4.** Einstellung der Punktschweißdauer **5.** Gelbe Led aufleuchtend bei Übertemperatur **6.** Balance-Led Geschwindigkeit **7.** Einstellung Schweißdrahtdurchmesser **8.** Led-Anzeige "Handeinstellungsart" tätig **9.** Einstellung Schweißgasarten **10.** Led-Anzeige „synergische Modus" **11.** Einstelltaste für „Schweißmodus": 2-Takte, 4-Takte, manuelles Punkten, Punkten mit Timer **12.** Balanceregler für die Drahtgeschwindigkeit: (Regelung um ±20%)

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

PR-229



PR-229	PR-229 + Kit SpoolGun
99411018	99411018K

Included parts

Torches and cables



23000478

Steel Torch · Green - 3 mt · 0,8 mm



23000488

Silicon Bronze Torch · Red - 3 mt · 0,8 mm



43210138

Ground Cable with Clamp
2 mt - 16mm2 - 180 Amp - 25mm2 connector



22905049

Gas Regulator CO2
Ital-Ingh. - 2/man



22910014

Adaptor for gas bottle
CO2 - Ar

Optional



23000112

Spool Gun

99900217

Spool Gun Drawer

Optional for Spool Gun



CuSi3
Wire Spool

Ø 0,8mm
2,0 Kg

21910075



MildSteel (SG3)
Wire Spool

Ø 0,8mm
5,0 Kg

21910090



AlMg5 (5356)
Wire Spool

Ø 0,8mm
0,5 Kg

21910047

Steel Torch (green) & Silicon Bronze Torch (Red)



50-7002 : (Steel)
Blue Liner 0.6 - 0.9 mm

23005024



($CuSi_3$)
Red Liner 1.0 - 1.2 mm

23005441



50-7015 :
Torch Neck for Plus 15

23005102



50-7011 :
Nozzle for Plus 15 Torch

23005117



50-7207:
Wire Feed Roller
for Steel 0.6 - 0.8 mm

33805003

50-7209:
Wire Feed Roller
for Steel 0.8 - 1.0 mm

33805101



Brass wire inlet tube · Ø 4,4 x 5 mm · L = 76 mm

23005587



50-7006: Contact Tip 0.6mm

23005018

50-7008: Contact Tip 0.8mm

23005019

50-7010: Contact Tip 1.0mm

23005020



50-7151 : Gas Diffuser for 1.4 Plus 15 Torch

23005092

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

Optional

Aluminum (Blue) Torch & Consumables

				
Aluminum Torch Blue - 3 mt · 1,0 mm	Graphite Liner 1 - 1.2 mm	50-7025 : Torch Neck for Plus 25	50-7114 : Nozzle for Plus 25 Torch	50-7109: Wire Feed Roller for Alu 0.8 - 1.0 mm
2300049	23005586	230 23005114 05036	23005036	33805104

			
Brass wire inlet tube · Ø 4,4 x 5 mm · L = 76 mm	50-7113: Contact Tip for Aluminum Wire 0.8 mm	50-7111: Contact Tip for Aluminum Wire 1.0 mm	50-7251: Gas Diffuser M8 for Plus 25 Torch
23005587	23005442	23005443	23005444

SP-1 · 1 PHASE SYNERGIC/PULSE MIG WELDER



DETAILS

Input voltage:	1ph · 230V 33A · 50/60Hz
Amp/Volts Min-Max:	**MMA** · 5A / 20.2V · 200A / 28V **TIG** · 5A / 10V · 200A / 18V **MIG** · 20A / 15V · 200A / 24V
Duty Cycle	**MMA** · 200A 35% · 120A 100% **TIG** · 200A 35% · 120A 100% **MIG** · 200A 35% · 140A 100%
MIG wire Ø	**Aluminum** · Ø 0,8 ÷ 1,2 mm **Steel** · Ø 0,6 ÷ 1,0 mm **Flux Core** · Ø 0,8 ÷ 1,0 mm **Stainless steel** · Ø 0,8 ÷ 1,0 mm **Brazing** · Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Ø E	1,6 ÷ 5 mm
Electrode type	6013 · 7018 · Cast Iron · CrNi
Protection	IP 22S
Insulation	H
System weight	21 / 16 Kg

Reference Code	SP-1 230V EU	SP-1 230V Sweden
ORDER Code	99820277	99820162

EN

Microprocessor-controlled welding inverter suitable for DC controlled MIG/MAG, TIG and STICK WELDING, which guarantees excellent stability of the welding arc and no welding spatters. In STICK mode, the microprocessor controls the Hot Start, Arc Force and Anti-sticking functions. In TIG mode, it controls the Lift Arc function (TIG pulse) and in MIG mode it allows either manual, fully synergic welding or Pulse mode. Slope-up motor settting and automatic soft start wire feed control of the arc. All functions can be easily selected on the front panel. Digital displays LCD show the welding voltage and current and all the parameters selected. Compact, lightweight and equipped to accept reels with diameter of 200 mm. Their simplicity and versatility make them perfect for use in body shops, workshops and for all maintenance tasks.

FR

Onduleur de soudage multifonction MIG/MAG, TIG et MMA, contrôlé par un microprocesseur, conçu pour garantir une stabilité exceptionnelle de l'arc et une soudure sans jets. Le microprocesseur, en position MMA contrôle les fonctions de Hot Start, Arc Force et Anti-Stick; en position TIG il contrôle la fonction Lift-Arc (et TIG pulsé), en position MIG/MAG il permet le soudage manuel, synergique et pulsé. Réglage de la rampe de montée de la vitesse du fil, rapprochement automatique du fil pour un amorçage doux de l'arc. Toutes les fonctions peuvent être aisément sélectionnées sur le panneau frontal. Les affichages Numériques LCD permettent de visualiser la tension et le courant de soudage ainsi que les divers paramètres sélectionnés. Sont légers et compacts et reçoivent des bobines de fil d'un diamètre de 200mm. Pour leur simplicité et leur polyvalence, ils sont idéaux pour être utilisé en carrosserie, dans la construction métallique légère et les travaux de maintenance.

DE

Mikroprozessorgesteuerter, Multifunktions-Schweißinverter, geeignet für MIG / MAG, WIG- und E-Hand-Schweißen mit hervorragender Stabilität der Lichtbogen, ohne Schweißspritzer. Durch Betrieb E-Hand kontrolliert der Mikroprozessor die Hot Start, Arc Force und Anti-Stick- Funktion. Beim WIG kontrolliert er die Lift Arc-Funktion (gepulst WIG-Schweißen) , im MIG / MAG ermöglicht er eine manuelle, synergetische und gepulste Schweißung. Einstellung Up/Down Slope des Motors, automatische Fedenklemme für eine weiche Lichtbogenzündung. Alle Funktionen sind leicht auf der der Frontplatte ausgewählt. Es gibt digitale Display LCD zur die Sichtbarmachung von Spannung und Schweißstrom und der verschiedene ausgewählten Parameter. Sind leicht, tragbarer und kompakt für Drahtspulen bis 200 mm Durchmesser. Die Geräte sind einfach zu benutzen, vielseitig und somit ideal für Montagearbeiten und alle Bereiche des Karosserie-und Metallbaus.

FEATURES

EN

MIG/MAG FEATURES:
Continuous - pre-set synergic curves – storage of custom welding settings - 2T/4T, spot function selection - pre-post gas time regulation – electronic reactance, soft start, burn back time, hot start, slope down, crater filler.

TIG DC FEATURES:
Lift arc - continuous and pulse welding - 2T/4T - Current, final current up/down slope regulation.

MMA FEATURES:
Antisticking - adjustable hot start and arc force.

FR

CARACTÉRISTIQUES MIG-MAG:
Fonctionnement en continu, courbes synergiques mémorisées au préalable - mémorisation des programmes de soudage personnalisés - sélection du fonctionnement en 2/4 temps, spot - réglages du temps de pré/post-gaz, self électronique, soft start, longueur du fil libre, Hot start, évanouissement, crater-filler.

CARACTÉRISTIQUES TIG-DC:
Lift arc - fonctionnement continu, 2/4 temps - Réglage de la rampe de montée et de descente du courant, courant final.

CARACTÉRISTIQUES MMA:
Anti-stick – fonctions de hot-start et de arc-force réglables.

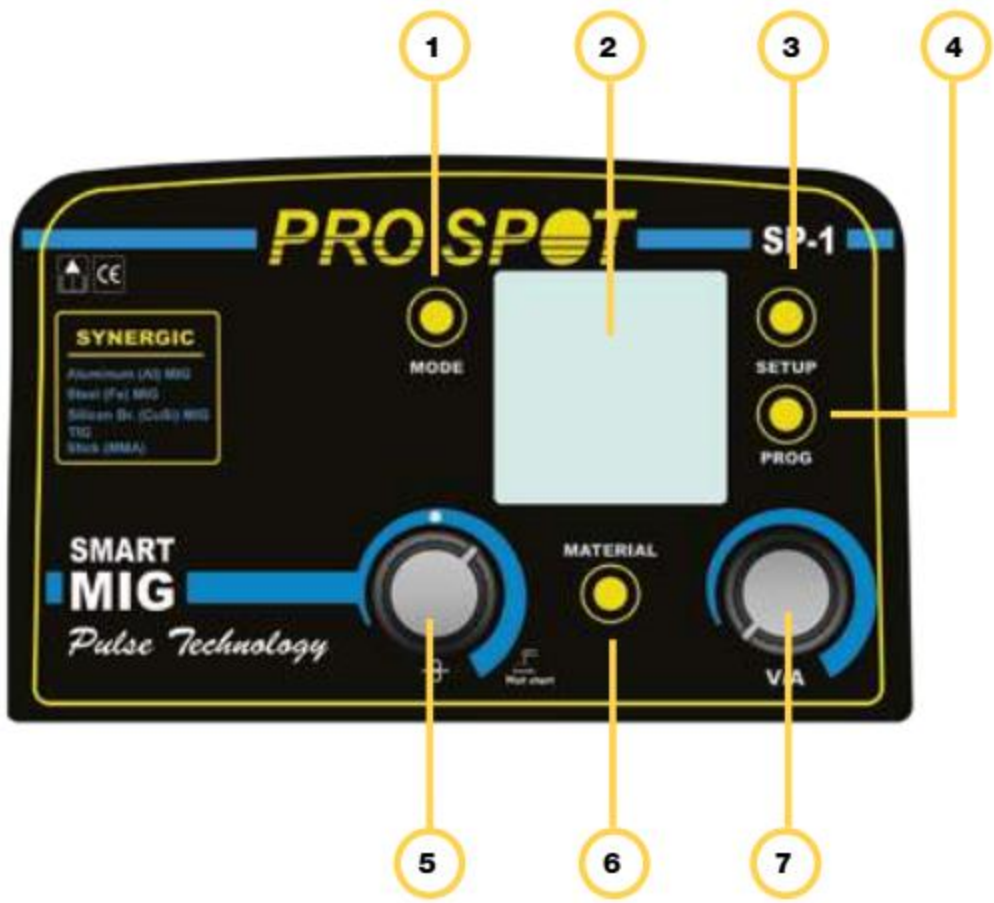
DE

MIG-MAG MERKMALE:
Kontinuierlich - voreingestellte synergische Programme, Speichern benutzerdefinierter Schweißprogramme; Auswahl zwischen 2T/4T Modus, Punktschweissen, Einstellung der Gas Vor- und Nachströmzeit; elektronische Drossel, Soft Start, Drahtrückbrand, Hot Start, Down-Slope, Absenken, Endstrom.

WIG DC MERKMALE:
LIFT ARC, gepulster Schweißstrom; 2T/4T; Einstellung Up / Down-Slope Einstellung; Endstrom.

E-HAND MERKMALE:
Antistick, einstellbarer Hot Start und Arc Force.

CONTROL PANEL



EN

1. Welding process selector key: STICK, TIG, MIG/MAG **2.** Digital screen 3,3": to visualize all the welding settings and parameters **3.** SETUP key: Manual, Synergic, Pulsed, 2-stroke / 4-stroke, spot-welding / slope-up/ BBT value / electronic inductance **4.** Save and recall welding program **5.** Regulation encoder dial: hot start (STICK), wire speed (Manual MIG/MAG), wire speed balancing (Synergic MIG/MAG) **6.** Multi selection dial: type of material to be welded, types of welding gas and wire diameter **7.** Regulator encoder dial: welding current (STICK), down slope (TIG), voltage (Manual MIG/MAG), material thickness (Synergic MIG/MAG)

FR

1. Touche de sélection du processus de soudure: STICK, TIG, MIG/MAG **2.** LCD graphique 3,3" pour l'affichage de tous les réglages et paramètres de soudage **3.** Touche de sélection "SETUP" de soudure: manuel, synergique, pulsé, 2 temps / 4 temps, soudage par points avec timer / rampe / BBT / inductance électronique **4.** Sauvegarde et mémorise les programmes de soudage **5.** Encodeur de réglage: hot start (STICK) , vitesse du fil (MIG/MAG en mode manuel), équilibrage du fil (MIG/MAG en mode synergique) **6.** Touche de sélection du type de matériel à souder, du type de gaz et du diamètre du fil **7.** Encodeur de réglage: courant (STICK), rampe de descente (TIG), tension (MIG/MAG en mode manuel), épaisseur matériel (MIG/MAG en mode synergique)

DE

1. Auswahl der Schweißverfahren: STICK, WIG, MIG/MAG **2.** LCD Bildschirm 3,3" zur Anzeige aller Einstellungen und Schweißparameter **3.** Anwahl des Schweißprozess "SETUP": manuell, synergisch, Impuls, 2 Takt / 4 Takt, Punktschweißen mit Timer / Rampe /Drahtrückbrand / elektronische Drossel **4.** Schweißprogramme speichern und abrufen **5.** Encoder Taste: Hot Start (STICK), Drahtgeschwindigkeit (MIG/MAG manuell), Korrektur(MIG/MAG synergisch) **6.** Anwahl Schweißmaterial, Gas und Drahtdurchmesser **7.** Encoder Taste: Strom (STICK), Absenken (WIG), Spannung (MIG/MAG manuell), Materialstärke (MIG/MAG synergisch)

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

SP-1



SP-1 EU	SP-1 Sweden
99820277	99820162

Optional

	90-0610 : Handle
	21600047

Included Parts

Torches and cables

	Torch Blue (3mt) w/ Contact Tip 1.0 mm		Stick / MMA Cable (3mt)
	23000350		43205028
	Ground Cable (3mt)		Gas Regulator
	43210167		22905049

Hardware and Spare Tips (included)



1. 50-7111 : Contact Tip for Alu Wire 1.0 mm	23005443
2. 50-7113 : Contact Tip for Alu Wire 0.8 mm	23005442
3. 50-7003 : Contact Tip for Steel Wire 0.8 mm	23005038
4. 50-7004 : Contact Tip for Steel Wire 1.0 mm	23005039
5. 50-7151 : Gas Diffuser	23005034
6. 83-5073 : Brass Inlet Guide D.2X5 L= 69 mm	23005449
7. 50-7109 : Wire Feed Roller for Alu 0.8 - 1.0 mm	33805003

Consumable Kit : SA-0571
04600529

Optional Parts

	Torch Green 0,8 mm · 3mt		Torch Red 0,8 mm · 3mt		TIG Torch (4mt)
	23000478		23000479		23020164
	Silicon Bronze $CuSi_3$ 0.8 mm -2kg		Mild Steel SG3 0.8 mm - 5kg		AL 4043 1.0 mm - 2kg
	21910075		21910090		21910085

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

Parts and Consumables

Aluminum (Blue) Torch

			
Graphite Liner 1 - 1.2 mm	50-7025 : Torch Neck for Plus 25	50-7114 : Nozzle for Plus 25 Torch	50-7109: Wire Feed Roller for Alu 0.8 - 1.0 mm
23005586	23005114	23005036	33805104
			50-7118: Wire Feed Roller for Alu 1.0 - 1.2 mm
			33805115
		50-7111: Contact Tip for Aluminum Wire 1.0 mm	
		23005443	
Brass wire inlet tube · Ø 4,4 x 5 mm · L = 76 mm	50-7113: Contact Tip for Aluminum Wire 0.8 mm	50-7112: Contact Tip for Alu Wire 1.2 mm	50-7251: Gas Diffuser M8 for Plus 25 Torch
23005587	23005442	23005447	23005444

Steel Torch (green) & Silicon Bronze Torch (Red)

				
50-7002 : (Steel) Blue Liner 0.6 - 0.9 mm	($CuSi_3$) Red Liner 1.0 - 1.2 mm	50-7015 : Torch Neck for Plus 15	50-7011 : Nozzle for Plus 15 Torch	50-7207: Wire Feed Roller for Steel 0.6 - 0.8 mm
23005024	23005441	23005102	23005117	33805003
				50-7209: Wire Feed Roller for Steel 0.8 - 1.0 mm
				33805101
		50-7006: Contact Tip 0.6mm		
		23005018		
		50-7008: Contact Tip 0.8mm		
		23005019		
Brass wire inlet tube · Ø 4,4 x 5 mm · L = 76 mm		50-7010: Contact Tip 1.0mm	50-7151 : Gas Diffuser for 1.4 Plus 15 Torch	
23005587		23005020	23005092	

PR-205 MV



DETAILS

Input voltage:	1ph · 115/230V 19.8A · 50/60Hz
Amp/Volts Min-Max:	**MMA** · 20 A / 20.8 V · 170 A / 27 V **TIG** · 5 A / 10.2 V · 170 A / 17 V **MIG** · 25 A / 15.2 V · 170 A / 22.5 V
Duty Cycle	**MMA** · 170A 25% · 85A 100% **TIG** · 170A 25% · 85A 100% **MIG** · 170A 25% · 85A 100%
MIG wire Ø	**Aluminum** · Ø 0,8 ÷ 1,0 mm **Steel** · Ø 0,6 ÷ 1,0 mm **Flux Core** · Ø 0,8 ÷ 1,0 mm **Stainless steel** · Ø 0,8 ÷ 1,0 mm **Brazing** · Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Ø E	1,6 ÷ 3,25 mm
Electrode type	6013 · 7018 · Cast Iron · CrNi
Protection	IP 22S
Insulation	H
System weight	19,8 / 18,60 Kg

Reference Code	PR-205 MV
ORDER Code	99820249

EN

Fast and easy setting mode thanks to the NEW synergic function. The user can in fact select the thickness to weld. Moreover, the model has the Flex-line technology which garantuee a high power factor and an high energy saving close to 35% (compare to a traditional inverter machine). It has also 2 digital display that make it easier to set and read the welding parameters.

FR

Le modèle présente un nouveau mode synergique qui vous permet de régler l'épaisseur du matériau à souder, rendant les réglages des paramètres de l'appareil rapide et intuitive. Il est également équipé de la technologie Flex-ligne qui fournit un facteur de puissance élevé et économise 35% d'énergie (comparé à un onduleur classique). Enfin, la PR205 MV dispose de deux affichages numériques pour faciliter le choix des paramètres de soudage et de la lecture.

DE

Schnelles und einfaches Einstellen dank der neuen Synergie-Funktion. Der Benutzer stellt nur das Material und die Dicke des Werkstück ein, alle Parameter sind im Gerät hinterlegt. Darüber hinaus verfügt das Modell über die Flex-Line-Technologie, die einen hohen Leistungsfaktor und eine hohe Energieeinsparung bis zu 35% gewährleistet (im Vergleich zu einer traditionellen Wechselrichter Maschine).
Zwei Digitalanzeigen, erleichtern das Ablesen und Einstellen der Schweißparameter.

MAIN FEATURES

EN

- Inverter Technology
- Automatic line voltage compensation
- Light and versatile
- Patent usefull torch storage and cable wrapper
- Easy to set thanks to the printed welding parameters
- “Set and Weld” mode
- Excellent results even for novice users
- Power generator friendly

FR

- Technologie Inverter
- Compense automatiquement les déséquilibres du réseau électrique
- Légèreté et polyvalence
- Compartiment de rangement pratique pour les torches et porte câbles breveté
- Facilité de réglage grâce à des échelles de référence
- Mode “Réglez et Soudez”
- Excellents résultats, même pour les soudeurs inexpérimentés
- Convenable pour être utilisé avec un générateur

DE

- InverterTechnology
- Automatische Netzspannungskompensation
- Leicht und vielseitig
- Patentierte einfache Schlauchpaket Lagerung und Kabel-Halterung
- Einfaches einstellen der Parameter dank der aufgedruckten Schweißtabelle
- “Set and Weld” - Modus
- Hervorragende Schweißergebnisse auch für den unerfahrenen Anwender
- Generator tauglich

CONTROL PANEL



EN

1. Green LED lights when the welding machine is ON and is ready to work. Yellow LED ON it indicates that the welder has overheated. Red LED lights when there is a working abnormality such as an over voltage supply. **2.** Left Display: During welding it displays the actual value of the output current (AMP). When the machine is not welding, (no load), the display shows the value of the parameter selected with the Left Knob. **3.** Right Display: during welding it displays the actual arc voltage. When the machine is not welding (no load) it displays the value of the parameter adjusted with the Right Knob. **4.** Selector switch for the Welding Modes Selection: MMA, TIG, MIG manual, MIG Syn. **5.** Left Knob: in STICK Mode it adjusts the current value. In TIG Mode it adjusts the current value. In MIG manual it adjusts the wire speed. In MIG Syn it adjusts the balance. **6.** Right Knob: in STICK Mode it adjusts the over-current value of the electric arc (Hot Start). In MIG manual it adjusts arc voltage value (no load). In MIG Synergic it selects the thickness of the material to be welded.

DE

1. Diese grüne LED leuchtet bei eingeschaltetem Hauptschalter. Die gelbe LED leuchtet bei Übertemperatur, das Gerät ist überhitzt und schaltet ab. Die rote LED leuchtet bei einer Störung des Gerätes sowie bei Überspannung. **2.** Linkes Display: Wärend des schweißens wird der aktuelle Schweißstrom angezeigt. Bei nicht einschaltetem Schweißstrom (Leerlauf) zeigt die Anzeige den vorgewählten Parameter, einzustellen am linken Knopf **3.** Rechtes Display: Wärend des schweißens wird die aktuelle Schweißsspannung angezeigt. Bei nicht einschaltetem Schweißstrom (Leerlauf) zeigt die Anzeige den vorgewählten Parameter, einzustellen am rechten Knopf. **4.** Wahlschalter zum einstellen der verschiedenen Prozesse E-Hand, WIG, MIG/MAG manuell und Synergic. **5.** Linker Knopf: Bei E-Hand - Anwahl des Schweißstrom von min. Bei WIG - Anwahl des Schweißstrom min. Bei MIG/MAG manuell - Einstellung der Drahtgeschwindigkeit. Bei einer Netzspannung. Bei MIG/MAG Syn: Korrekturwert. **6.** Rechter Knopf: Bei E-Hand: Hot-Start-Wert. Bei WIG: nicht aktiv. Bei MIG/MAG manuell wird die Schweißspanunng. Bei MIG/MAG Synergic wird die, zu schweißende, Materialstärke vorgewählt.

FR

1. Lampe témoin vert de tension du réseau. Lampe témoin jaune intervention de la protection thermique. Lampe témoin rouge allumé si la tension du réseau ou le courant en sortie est trop haute. **2.** Afficheur graphique gauche: en soudage il affiche la valeur réelle du courant de sortie (AMP). Lorsqu’on n’est pas en cours de soudage (à vide), l’écran affiche la valeur du paramètre sélectionné avec le potentiomètre gauche. **3.** Afficheur graphique droit: en soudage il affiche la valeur réelle de la tension d’arc. Lorsqu’on n’est pas en cours de soudage (à vide), l’écran affiche la valeur du paramètre sélectionné avec le potentiomètre droit. **4.** Clé de Sélection Fonction de Soudage: Soudage avec électrodes MMA (Stick); Soudage TIG; Soudage à fil continu MIG/MAG synergique; Soudage à fil continu MIG/MAG manuel (Mig Man). **5.** Potentiomètre gauche: En MMA, il ajuste la valeur de l’intensité. En TIG, il ajuste la valeur de l’intensité. En MIG/MAG manuel, il ajuste la vitesse d’alimentation du fil. En MIG/MAG synergique le balance **6.** Potentiomètre droit: en MMA règle la valeur de surintensité de Hot-Start. en TIG, il n’est pas actif. En MIG/MAG manuel régle la tension d’arc. En MIG/MAG synergique régle l’épaisseur du matériau à souder.

PR-205



DETAILS

Input voltage:	1ph · 230V 27.5A · 50/60Hz
Amp/Volts Min-Max:	**MMA** · 25 A / 21 V · 170 A / 26.8 V **MIG** · 25 A / 15.2 V · 170 A / 22.5 V
Duty Cycle	**MMA** · 170A 25% · 85A 100% **MIG** · 170A 25% · 85A 100%
MIG wire Ø	**Aluminum** · Ø 0,8 ÷ 1,0 mm **Steel** · Ø 0,6 ÷ 1,0 mm **Flux Core** · Ø 0,8 ÷ 1,0 mm **Stainless steel** · Ø 0,8 ÷ 1,0 mm **Brazing** · Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Ø E	1,6 ÷ 3,25 mm
Electrode type	6013
Protection	IP 22S
Insulation	H
System weight	17,8 / 16,6 Kg

Reference Code	PR-205
ORDER Code	99820248

MAIN FEATURES

EN

- Inverter Technology
- Automatic line voltage compensation
- Light and versatile
- Patent usefull torch storage and cable wrapper
- Easy to set thanks to the printed welding parameters
- Excellent results even for novice users
- Power generator friendly

FR

- Technologie Inverter
- Compense automatiquement les déséquilibres du réseau électrique
- Légèreté et polyvalence
- Compartiment de rangement pratique pour les torches et porte câbles breveté
- Facilité de réglage grâce à des échelles de référence
- Excellents résultats, même pour les soudeurs inexpérimentés
- Convenable pour être utilisé avec un générateur

DE

- InverterTechnology
- Automatische Netzspannungskompensation
- Leicht und vielseitig
- Patentierte einfache Schlauchpaket Lagerung und Kabel-Halterung
- Einfaches einstellen der Parameter dank der aufgedruckten Schweißtabelle
- Hervorragende Schweißergebnisse auch für den unerfahrenen Anwender
- Generator tauglich

CONTROL PANEL



EN

1. Selector switch for the Welding Modes Selection: MMA, MIG manual, MIG Syn. **2.** Left Knob: in STICK Mode it adjusts the current value. In MIG manual it adjusts the wire speed. In MIG Syn it selects the material thickness to be welded. **3.** Green LED lights when the welding machine is ON and is ready to work. Yellow LED ON it indicates that the welder has overheated. Red LED lights when there is a working abnormality such as an over voltage supply. **4.** Right Knob: In MIG manual it adjusts arc voltage value (no load). In MIG Synergic it adjusts the balance.

FR

1. Commutateur pour la sélection des modes de soudage : MMA, MIG manuel, MIG Syn. **2.** Bouton de gauche : en mode STICK Mode il ajuste la valeur du courant. En mode MIG manuel, il ajuste la vitesse de fil. En mode MIG Synchronisé il sélectionne l'épaisseur du matériel à souder. **3.** Le voyant vert s'allume quand la machine est en marche et prêt à être utilisée. Le voyant jaune allumé indique une surchauffe. Le voyant rouge s'allume quand une anormalité est détectée comme par exemple une surtension. **4.** Bouton de droite : en mode MIG manuel il ajuste la valeur de la tension d'arc (hors charge). En mode MIG Synergétique il ajuste la balance électrique.

DE

1. Schalter zur Wahl des Schweißprozesses :MMA, MIG manuell, MIG Synchronisiert. **2.** Linker Knopf: im STICK-Modus wird der Stromwert angepasst. Im manuellen MIG Modus wird die Drahtvorschubgeschwindigkeit angepasst. Im synchronisierten MIG-Schweißen wird die Materialdicke gewählt. **3.** Das grüne Licht leuchtet auf wenn die Maschine angestellt und startbereit ist. Das gelbe Licht zeigt eine Überhitzung an. Das rote Licht leuchtet auf wenn eine Abnormität, wie zum Beispiel eine Überspannung erkannt wurde. **4.** Rechter Knopf : im manuellen MIG-Modus wird die Lichtbogenspannung eingestellt (ungeladen). Im synergetischen MIG-Modus wird die elektrische Waage eingestellt.

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

PR-205MV • PR205



PR-205MV	PR-205
99820249	99820248

PR-205MV • PR205 Includes



Steel Torch Green
0,8 mm · 3mt

23000478



Ground Cable
2mt

43210138



50-7020: Wire Feed Roller for Steel 0.6 - 0.9 mm

33805071

50-7209: Wire Feed Roller for Steel 0.8 - 1.0 mm

33805101



50-7006 :
Contact Tip 0.6 mm

23005018

50-7008 :
Contact Tip 0.8 mm

23005019

50-7010 :
Contact Tip 1.0 mm

23005020



90-0610 : Handle

21600047



82-7037 :
Gas Hose

30900030

Optional - Only for PR-205MV



Gas Regulator

23005049

Green Torch Consumables



50-7002 :
Blue Liner 0.6 - 0.9 mm

23005024



50-7208 : Mild Steel
0.8 mm - 5kg

21910090



50-7015 :
Torch Neck for Plus 15

(Included 50-7152 :
Gas Diffuser Spring)

23005102



50-7011 :
Nozzle for Plus 15 Torch

23005117



50-7006 :
Contact Tip 0.6 mm

23005018

50-7008 :
Contact Tip 0.8 mm

23005019

50-7010 :
Contact Tip 1.0 mm

23005020



50-7020 : Roller
for Steel 0.6 - 0.9 mm

33805071

50-7209 : Roller - for
Steel 0.8 - 1.0 mm

33805101



50-7151:
Gas Diffuser
for 1.4 Plus 15 Torch

23005092



PRT-220 AC/DC



DETAILS

Input voltage:	1ph · 230V 42A · 50/60Hz
Amp/Volts Min-Max:	**MMA** · 5 A / 10.4 V · 200 A / 18 V **TIG AC** · 10 A / 20.2 V · 200 A / 28 V **TIG DC** · 5 A / 10.2 V · 200 A / 18 V
Duty Cycle	**MMA** · 200A 40% · 125A 100% **TIG AC** · 200A 40% · 125A 100% **TIG DC** · 200A 40% · 125A 100%
Ø E	1,6 ÷ 5 mm
Electrode type	6013 · 7018 · Cast Iron · CrNi
Protection	IP 22S
Insulation	H
System weight	25 / 23,6 Kg

Reference Code	PRT-220 AC/DC
ORDER Code	99805727

EN

Welding inverter designed to guarantee excellent welding qualities and be reliable and simple to use. For TIG welding using direct or alternate current and for welding all commercial coated electrodes. An easy to read overview simplifies choice between the various types of welding (MMA, TIG DC, TIG AC) and regulation of the various welding parameters, like initial, base, peak current, pulse, crater filler, up and down slopes, pre and post gas. The balancing function enables the ratio between penetration and cleaning of the weld pool to be regulatetd. It may be used with remote control or foot pedal control. Water cooling ready (optional for PRT-220 AC/DC). Ideal for use in industry, on steel structural work, food industry, automotive.

FR

Onduleur conçu pour garantir des qualités optimales de soudage, une fiabilité et une simplicité d'usage dans la soudure TIG en courant continu et alternatif et dans la soudure de toutes les électrodes enrobées se trouvant dans le commerce. Un simple synoptique simplifie le choix parmi les différents types de soudure (MMA, TIG DC PULSÉ LENT ou RAPIDE et TIG AC) et le réglage des différents paramètres : courant minimum, de soudure, de base, de crête, ainsi que des temps de pulsation, de la rampe de descente et de post-gaz. La fonction d'équilibrage permet de régler le rapport entre la pénétration et le décapage du bain de soudure. Il peut être utilisé avec la commande à distance ou la pédale. Refroidissement par eau prêt (en option pour PRT-220 AC / DC). Idéal pour l'industrie, la métallerie, la réparation automobile, etc.

DE

AC/DC Schweißinverter, ausgestattet mit hervorragenden Schweißeigenschaften, robust, zuverlässig, fahrbar und bedienerfreundlich. Bestens geeignet zum WIG Gleich- und Wechselstrom schweißen von Stahl, Kupfer rostfreiem Stahl und Aluminium, mit Lift Arc oder HF Zündung, sowie E-Handschweißen aller handelsüblichen Stabelektroden. Eine bedienerfreundliche Übersicht zur Anwahl der verschiedenen Schweißarten (MMA, TIG DC, TIC AC) und Parameter (Gasvorströmzeit, Stromanstieg, Hauptwert, Zweitwert, Pulsfrequenz, Stromabstieg, Endkraterstrom sowie Gasnachströmzeit runden das perfekte Design der Compact 360 AC/DC ab. Durch die Balance-Funktion ist es möglich zusätzlich noch den Lichtbogen sowie den Einbrand und die Reinigungswirkung des Schweißbades zu beeinflussen.Optional Features: Fernregelung über Poti, Fernregelung über Fußpedal, wassergekühlt (optional nach PRT-220 AC/DC). Ideal für Gewerbe-Industrieanwender, Stahlkonstruktionsbau, Lebensmittelindustrie & Automotive.

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

PRT-220



PRT-220

99805727

Optional

Electrode Holder and cable



43205040K

Welding cable with Electrode Holder
25mm² - 3 mt - 250 Amp - connector 50mm²



43210170K

Ground cable with clamp
25mm² - 2 mt - 300 Amp - connector 50mm²

Optional



23020157

TIG Torch Eurotig 26
4 mt - 50mm² connector - 3pin



23020161

TIG Torch Sintig 18 R.A.
4 mt - 50mm² connector - water cooled



23020165

TIG torch TBi SR-P26
4 mt - 50mm² connector - air cooled



99490185

Cooler Unit "SMART"



99900171

Trolley



99810012

Foot remote control - 5 mt



99810013

Hand Held remote control - 4 mt

99810016

Hand Held remote control - 10 mt

PLASMA CUTTER PR-112



DETAILS

Input voltage:	1ph · 230V · 50/60Hz
Amp/Volts Min-Max:	12 A / 54.8 V · 25 A / 90 V
Duty Cycle	25A 40% · 12A 100%
Cutting Capacity	8 mm
Protection	IP 22S
Insulation	H
System weight	15,5 / 14,4 Kg

Reference Code	PR-112
ORDER Code	99830191

EN

Pro Spot's PR Series Plasma cutting systems utilize inverter technology with an internal compressor. The PR Series is a portable, single-phase, microprocessor controlled plasma cutter equipped with pneumatic cutting torch. Easily used even at a distance from a compressed air source. They produce quality cutting on all conductor materials such as steel, stainless steel, aluminum, copper, brass, etc. They are suitable for lightweight and heavy cutting, maintenance of large installations, air conditioning systems, shipyards and metalwork in general.

FR

Pro SpotSérie de » PR systèmes de découpe plasma utilisent la technologie de l'onduleur avec un compresseur interne. La série PR est une seule phase portable,, coupeur de plasma commandé par microprocesseur équipé de la torche de coupe pneumatique. Facilement utilisé même à une distance à partir d'une source d'air comprimé. Ils produisent des coupes de qualité sur tous les matériaux conducteurs tels que l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium, le cuivre, le laiton, etc. Ils conviennent pour la coupe légère et lourde, l'entretien des grandes installations, les systèmes de climatisation, des chantiers navals et des métaux en général.

DE

Pro Spot,S PR Series Plasma-Systeme nutzen Inverter-Technologie mit einem internen Kompressor schneiden. Die PR-Serie ist ein tragbarer, einphasigen, mikroprozessorgesteuerte Plasmaschneider mit pneumatischen Schneidbrennern ausgestattet. Leicht auch in einem Abstand von einer Druckluftquelle verwendet wird. Sie produzieren Schnittqualität auf alle Leitermaterialien wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing, etc. Sie eignen sich für leichte und schwere Zerspanung, Wartung von Großanlagen, Klimaanlagen, Werften und Metallarbeiten im Allgemeinen.

ACCESSORIES LIST / ORDER LIST

PR-112	Included parts	
	Torches and Cables	Hardware
	 82-7004 : Plasma Torch (Installed)	
PR-112	23010067P	Hardware kit
99830191		44900449
	 82-7002: Ground Cable (Installed)	
	43210150	Handle
		21600030

Consumables

	10 pcs Blister	10 pcs Blister	10 pcs Blister	5 pcs Blister
				
50-7017 : Copper Retaining Cap / Nozzle	50-7013 : Plasma Cutter Tip 0.65	50-7014 : Plasma Cutter Tip 0.8	50-7012 : Plasma Cutter Electrode	50-7016 : Air Diffuser
23015182B	23015189B	23015186B	23015187B	23015179B

PRO SPOT

NOTES

We have done our best to ensure the information in this catalogue is correct.
However, we reserve the right to introduce changes without prior notice.

Nous avons fait notre mieux au fin que ce catalogue soit correct.
En tout cas, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.

Wir haben das Beste für die Richtigkeit dieses Kataloges gegeben!
Wir behalten uns das Recht vor, ohne Vorankündigen Änderungen durchzuführen.

© 2018 Pro Spot International, Inc • All rights reserved
Pictures, graphic layout: **Pro Spot International, Inc**

EN
FR
DE



PRO SPOT

EUROPE

Pro Spot Italy S.r.l.

Viale G. Galilei 123,
36066 · Sandrigo (VI) Italy

+39 0444 666900
europe@prospot.com
www.prospot-europe.com

USA & WORLDWIDE

Pro Spot International, Inc.

5932 Sea Otter Place
Carlsbad, CA 92010 USA

+1 760-407-1414
info@prospot.com
www.prospot.com